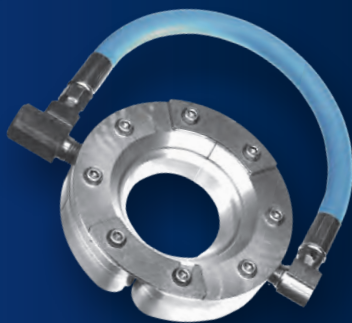




AIR WINGS







SALA BOLOGNESE (BO) - ITALIA - *ITALY* - SINTERIZZATI - *SINTERED*



SALA BOLOGNESE (BO) - ITALIA - *ITALY* - PNEUMATICA - *PNEUMATIC*



SAULIEU - FRANCIA - *FRANCE*



CORFÙ - GRECIA - *GREECE*



SHANGHAI - CINA - *CHINA*

Le nostre Sedi <i>Our Locations</i>		3	Grafico velocità a pressione costante <i>Velocity graph at constant pressure</i>		20-21
Indice generale <i>Index</i>		4	Filtro anti condensa <i>Anti-condensation filter</i>		22-23
Condizioni generali di vendita <i>General Sales Conditions</i>		5	Modular Air Wings® <i>Modular Air Wings®</i>		24-25
SAS Sales Network <i>SAS Sales Network</i>		6	Lame d'aria standard <i>Standard airknives</i>		26-27
Fascicoli e cataloghi tecnici <i>Technical files and catalogues</i>		7	Lame d'aria a barriera <i>Barrier air blades</i>		28-29
Introduzione <i>Introduction</i>		10-11	Lame d'aria circolari - Anelli di fissaggio <i>Circular air knives - Fixing rings</i>		30-31
Dati dimensionali <i>Dimensional data</i>		12	Amplificatori di flusso d'aria <i>Air flow amplifiers</i>		32-33 34-35
Grafico forza esercitata <i>Force exerted graph</i>		14-15	PET / PET 48		36
Grafico forza sviluppata <i>Developed force graph</i>		14-15	PET-A / PET-AL		37
Grafico fattore di moltiplicazione <i>Multiplication factor graph</i>		18-19	PET-X / PET-XX		38
Grafico rumorosità <i>Noise graph</i>		18-19	USP		39
Grafico consumo d'aria <i>Air consumption graph</i>		20-21	Annotazioni <i>Notes</i>		40



Dal 1978 produciamo componenti meccanici sinterizzati su disegno del Cliente e boccole sinterizzate in ferro ed in bronzo sia cilindriche che flangiate. La produzione comprende anche le bronzine autolubrificanti con tolleranze Fips, marchio rilevato negli anni novanta. Realizziamo inoltre una vasta gamma di accessori e componenti per la Pneumatica, commercializzati in oltre 70 nazioni sia direttamente che come prodotti OEM. Produciamo infine filtri sinterizzati su disegno, utilizzando il bronzo sferico, l'acciaio inossidabile Aisi 316L (in filo ed in polvere), la ceramica e la plastica porosa.

Since 1978 we have been producing sintered mechanical components based on the customer's design and sintered bushings in iron and bronze, both cylindrical and flanged. The production also includes self-lubricating bushings with Fips tolerances, a brand taken over in the nineties. We also produce a wide range of accessories and components for pneumatics, marketed in over 70 countries both directly and as OEM products. Finally, we produce customized sintered filters, using spherical bronze, Aisi 316L stainless steel (in wire and powder), ceramic and porous plastic.



RESA MERCE: Franco nostro magazzino - **IMBALLO:** 1% - **TRASPORTO:** Sempre a rischio del destinatario anche se la merce è venduta in porto franco. Si prega di voler sempre indicare sugli ordini il nominativo del proprio corriere. In mancanza di tale indicazione decliniamo ogni responsabilità per eventuali disagi. **MATERIALI RESI:** Non si accetta merce di ritorno senza nostra preventiva autorizzazione ed in ogni caso il reso dovrà avvenire in porto franco. **CONTESTAZIONI:** Non si accettano reclami 8 giorni dopo il ricevimento della merce - **PAGAMENTI:** Le condizioni di pagamento saranno quelle concordate ed indicate in fattura e sono vincolanti. Trascorse le scadenze convenute saranno conteggiati gli interessi di mora calcolati secondo il tasso bancario medio praticato alla data del pagamento - **FORO COMPETENTE:** Bologna - **RISERVA DI PROPRIETÀ:** La merce consegnata rimane di riservato dominio della fornitrice, fino all'avvenuto pagamento - **GARANZIE:** I nostri prodotti sono garantiti da polizza R.C. prodotti.



DELIVERY TERMS: ExW SAS Sinterizzati's Plant - **PACKING:** 1% - **TRANSPORT:** The risk of transport is carried by the customer, even if it has been agreed that we will take care of, organize or be otherwise involved in the transport. The Customer must always communicate the name of the Carrier. Without such indication we don't accept any liability in case of failures - **RETURNED PRODUCTS:** Subject to SAS's prior written authorization, non-complying products may be returned by Customer at its own expense - **COMPLAINTS:** Any hidden defects of the products must be reported by Customer within 8 days of their receipt - **TERMS OF PAYMENT:** The prices of the products shall be those stated in the corresponding Order Confirmation and Invoice. In case of failure by Customer to pay any amount due, SAS Sinterizzati Srl shall be entitled to calculate interests in arrears as per Legislative Decree - **JURISDICTION COURT:** Bologna - **PRODUCTS PROPERTY:** All goods remain the property of SAS Sinterizzati Srl until payment in full is received - **WARRANTY:** SAS products are guaranteed by insurance R.C.



CONDITIONS DE LIVRAISON: ExW SAS Sinterizzati - **EMBALLAGE:** 1% du montant de la facture - **TRANSPORT:** Le risque du transport est de la responsabilité du client. Le client doit toujours communiquer le nom du transporteur. Sans ces indications, nous dégageons toute responsabilité dans le cas de problème - **RETOUR DE PRODUITS:** Sans accord écrit de SAS Sinterizzati, tous les coûts concernant le retour de marchandise ne pourront être pris en charge par SAS Sinterizzati - **RÉCLAMATIONS:** Toute non-conformité de produit devra être communiquée sous un délai de 8 jours maximum à réception des marchandises pour que la réclamation puisse être prise en compte - **CONDITIONS DE PAIEMENT:** Les prix et délais de paiement des produits sont ceux qui sont précisés sur nos propositions, confirmation de commande et facturation. Toute facture dont le paiement ne serait pas effectué à la date d'échéance donnera lieu à des calculs d'intérêt suivant décret législatif - **CLAUDE ATTRIBUTIVE DE JURIDICTION:** En cas de différend, le Tribunal de Bologne est seul compétent - **RÉSERVE DE PROPRIÉTÉ:** Le transfert de propriété des marchandises livrées est différé jusqu'au paiement intégral du prix correspondant - **GARANTIE:** Les produits de SAS Sinterizzati sont garantis par une assurance de responsabilité civile.



LIEFERBEDINGUNGEN: ExW SAS Sinterizzati's Werk - **VERPACKUNG:** 1% - **TRANSPORT:** Das Transportrisiko wird vom Kunden getragen, auch wenn es vereinbart wurde, wir kümmern uns um, organisieren oder werden anderweitig am Transport beteiligt. Der Kunde muss immer den Namen des Luftfrachtführers mitteilen. Ohne solche Angabe übernehmen wir keine Haftung bei Ausfällen - **RÜCKGABEPRODUKTE:** Vorbehaltlich der vorherigen schriftlichen Genehmigung von SAS können nicht abweichende Produkte vom Kunden auf eigene Kosten zurückgesandt werden - **BESCHWERDEN:** Alle verborgenen Mängel der Produkte sind zu melden vom Kunden innerhalb von 8 Tagen nach deren Eingang - **ZAHLEUNBEDINGUNGEN:** Die Preise der Produkte sind diejenigen, die in der entsprechenden Widerrufserklärung angegeben sind. SAS Sinterizzati Srl ist berechtigt, die Verzugszinsen nach dem Gesetzesdekret zu berechnen - **GERICHTSSTANDSGERICHT:** Bologna - **PRODUKTE EIGENTUM:** Alle Waren bleiben Eigentum von SAS Sinterizzati Srl bis zur vollständigen Bezahlung erhalten - **WAIRRANTY:** SAS Produkte werden durch Versicherung RC garantiert



ENTREGA DE LA MERCANCÍA: Disponible para el adquirente en nuestro almacén - **EMBALAJE:** 1% - **TRANSPORTE:** Es siempre a riesgo del receptor/adquirente aún cuando la mercancía es vendida en puerto gratuito. Se pide de indicar siempre en los pedidos el nombre de vuestra empresa de transporte/transportista. En ausencia de tal indicación, no aceptamos ninguna responsabilidad por cualquier malentendido o error - **MERCANCÍA DEVUELTA:** No aceptamos devolución de mercancía sin nuestra autorización previa y en cualquier caso la devolución deberá ser hecha a cargo del adquirente. **CONTESTACIONES:** No aceptamos quejas/reclamos 8 días después de la recepción de la mercancía - **PAGOS:** Las condiciones de pago serán las acordadas e indicadas en la factura y son vinculantes. Pasados los plazos acordados, serán aplicados los intereses de demora calculados según el interés bancario promedio aplicado en la fecha de pago - **JURISDICCION:** Bolonia - **RESERVA DE PROPIEDAD:** La mercancía suministrada sigue siendo de nuestra propiedad hasta que el adquirente haya realizado el pago completo de todo - **GARANCIAS:** Nuestros productos están asegurados por la póliza R.C. Products.



ENTREGA: Em nosso depósito - **EMBALAGEM:** 1% - **TRANSPORTE:** Todos os riscos são responsabilidades do destinatário inclusive quando a entrega for em franco de porte. Indicar sempre o nome do transportador no pedido de compra. Na falta de tal indicação não nos responsabilizamos por qualquer transtorno - **DEVOLUÇÕES:** Não serão aceitas devoluções de mercadorias sem a nossa prévia concordância e em todos os casos tais procedimentos serão custeados pelo emissor - **RECLAMAÇÕES:** Todas as reclamações deverão ser apresentadas em até 8 dias após a entrega da mercadoria - **CONDIÇÕES DE PAGAMENTO:** As condições de pagamento serão previamente acordadas e indicadas no pedido de compra sendo as mesmas indispensáveis. Findo o prazo limite de vencimento estipulado, reservamo-nos o direito de aplicar juros bancários até a regularização do pagamento - **FORO COMPETENTE:** Bolonha - **RESERVA DE PROPRIEDADE:** Até a completa finalização dos pagamentos em aberto, reservamo-nos o direito de propriedade da mercadoria fornecida - **GARANTIA:** Nossos produtos são assegurados por uma empresa de responsabilidade civil.



ÅTERSTÄLL VAROR: Ex-verk från vårt lager - **FÖRPACKNING:** 1% - **TRANSPORT:** Alltid på mottagarens risk även om varorna säljs. Vill du alltid ange namnet på din kurir vid beställningar. I avsaknad av denna indikation, avisar vi något ansvar för eventuella fel. **ÅTERBETALAT MATERIAL:** Återlämnade varor accepteras inte utan rätt förhandsgodkännande och i vilket fall som helst måste returen betalas. **Twister:** klagomål accepteras inte 8 dagar efter mottagandet av varorna - **BETALNINGAR:** Betalningsvillkoren är de som avtalats och anges på fakturan och är bindande. När de överenskomna tidsfristerna har gått, beräknas standardräntan beräknas enligt den genomsnittliga bankräntan som tillämpades på betalningsdatumet - **JURISDIKTION:** Bologna - **RESERVE AV ÄGARE:** Levererade varor förblir leverantörens reserverade domän tills betalning har gjorts - **GARANTIER:** I våra produkter garanteras av en RC-policy produkter.



LEVERINGSBETINGELSER: EXW SAS - **PAKKEOMKOSTNINGER:** 1% - **FORSENDELSE:** Risikoen for transport er pålagt modtageren af varen Selv om afsender er involveret i forsendelsen. Kunden skal altid informere om transportøren som skal bruges, uden denne Acceptere vi ikke klager såfremt noget går galt - **RETURNEREDE VARE:** Omkostninger ved tilbage levering, tilfaldet køber - **KLAGER:** ved fejl og mangler skal der informeres skriftligt inden 8 dage fra modtagelse af varen - **BETALINGSBETINGELSER:** Priserne er ifølge fremsendte ordrebekræftelser og fakturaer. Såfremt betaling ikke bliver modtaget i henhold til dette, vil SAS sende faktura på renter og omkostninger med dette - **LOV AFGØRELSE:** Bologna - **EJENDOMSRET AF VARENE:** Indtil fuld betaling er modtaget er ejendomsretten af varen SAS - **GARANTI:** Varen er forsikret under R.C.



交货条款: SAS 工厂交货 - 包装: 1% - 运输: 运输风险由客户承担, 即使运输是我们同意照看或得组织或者以其它方式参与客户必须一直保持与承运人的联系, 否则如果运输失败, 我们不承担任何责任。 - 退回产品: 经SAS事先书面确认的, 不符合规定的产品可由客户自费退回 - 投诉: 产品的任何隐藏缺陷必须在收到后8天内由客户报告 - 付款条款: 产品的货款应为相应订单和发票确认的价格。如客户未能支付任何款项, SAS Sinterizzati Srl有权根据法令计算拖欠的利息。 管辖法院: 博洛尼亚 - 产品财产: 所有货物仍然是SAS Sinterizzati Srl的财产直到收到全额付款 - 保证: SAS产品由保险R.C.



Στις εγκαταστάσεις μας ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑ: 1% - **ΜΕΤΑΦΟΡΑ:** Πάντα σε κίνδυνο του παραλήπτη, ακόμη και αν έχει συμφωνηθεί ότι θα τα φροντίσουμε, θα οργανώσουμε ή θα συμμετάσχουμε με άλλο τρόπο στη μεταφορά. Ο Πελάτης πρέπει πάντα να γνωστοποιεί το όνομα του Μεταφορέα. Ελλείψει τέτοιας ένδειξης, παραβλέπουμε οποιαδήποτε ευθύνη για τυχόν σφάλματα. **ΕΠΙΣΤΡΟΦΕΣ ΥΛΙΚΩΝ:** Δεν δεχόμαστε τα εμπορεύματα επιστροφής χωρίς την προηγούμενη εξουσιοδότησή μας και σε κάθε περίπτωση η επιστροφή πρέπει να γίνει από τον Πελάτη με δική του έξοδα. **ΠΑΡΑΤΑΞΙΑ:** Δεν δεχόμαστε παράταξη 8 ημέρες μετά την παραλαβή των αγαθών. **ΠΛΗΡΩΜΕΣ:** Οι όροι πληρωμής θα είναι εκείνοι που έχουν συμφωνηθεί και αναγράφονται στο τιμολόγιο και είναι δεσμευτικοί. Μετά τις συμφωνημένες προθεσμίες θα υπολογίζονται τόκοι υπερημερίας που υπολογίζονται με βάση το μέσο τραπεζικό επιτόκιο χρέωσης κατά την ημερομηνία της πληρωμής. **ΔΙΚΑΙΟΔΟΣΙΑ:** Δικαιοσύνη της Ηπείρου. **ΚΡΑΤΗΣΗ ΙΔΙΟΚΤΗΣΙΑΣ:** Όλα τα αγαθά παραμένουν στην ιδιοκτησία του προμηθευτή μέχρι την πλήρη εξόφληση. **ΕΓΓΥΗΣΕΙΣ:** Ό Τα προϊόντα μας είναι εγγυημένα από την ασφάλεια R.C.



- SALA BOLOGNESE (BO)
- SAULIEU

RETE VENDITA PAESI EXTRA EUROPEI
EXTRA EUROPEAN COUNTRIES SALES NETWORK

ARGENTINA	CINA	ISRAELE	NUOVA ZELANDA	TAILANDIA
AUSTRALIA	GIAPPONE	MALESIA	PORTOGALLO	TAIWAN
CANADA	GIORDANIA	MAROCCO	SINGAPORE	U.S.A.
CILE	INDIA	MESSICO	SUD AFRICA	VENEZUELA

ATEX



ATEX

SILENZIATORI



SILENCERS

REGOLATORI



REGULATORS

RACCORDI



FITTINGS

ACCESSORI



ACCESSORIES

FILTRI PER COLLA



GLUE FILTERS

TUBI E SPIRALI BASIC



TUBES BASIC

TUBI E SPIRALI
PROFESSIONAL



TUBES PROFESSIONAL

VIBRATORI PNEUMATICI



PNEUMATIC VIBRATORS

GIUNTI ROTANTI



ROTARY JOINTS

LAME D'ARIA



MODULAR AIR WINGS®

TUBI REFRIGERATORI
PNEUMATICI



ICE VALVE
PANEL COOLER

ATTUATORI PNEUMATICI



ACTUATORS

VALVOLE A SFERA
E FARFALLA



VALVES

VALVOLE AUSILIARIE



AUXILIARY VALVES

ELETTROVALVOLE



SOLENOID VALVES

ISOLE DI VALVOLE



ISLES OF VALVES

CILINDRI



CYLINDERS

CILINDRI ELETTRICI



ELECTRIC CYLINDERS

HANDLING



HANDLING

FISSAGGI



*CYLINDER'S
MOUNTING PARTS*

TRATTAMENTO ARIA



*AIR TREATMENT
UNIT
A-D-X - TYPE*

VACUUM



VACUUM

MOTORI AD ARIA



AIR MOTORS

PIASTRE DI MASSA



GROUND PLATES

EXTRA



EXTRA

FILTRI



FILTERS

BOCCOLE SINTERIZZATE



SINTERED BEARINGS

BOCCOLE KU
AUTOLUBRIFICANTI



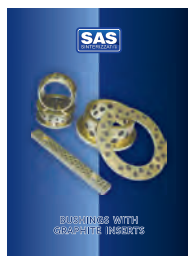
SLIDING BEARINGS

BOCCOLE
AUTOLUBRIFICANTI FIPS



*FIPS® SINTERED
BEARINGS*

BOCCOLE CON INSERTI
IN GRAFITE



*BUSHINGS WITH
GRAPHITE INSERTS*

SPINE E RULLINI



PINS AND ROLLERS

ACCIAIO INOX



STAINLESS STEEL



Per visualizzare e scaricare i PDF dei Fascicoli Tecnici SAS:
To view and download the PDFs of the SAS Technical Files:

www.sassinterizzati.com/download

LAME D'ARIA MODULARI - *MODULAR AIR BLADES*



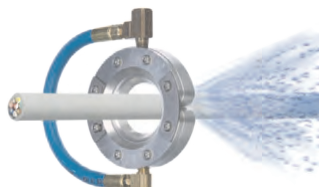
LAME D'ARIA STANDARD - *STANDARD AIR BLADES*



LAME D'ARIA A BARRIERA - *BARRIER AIR BLADES*



LAME D'ARIA CIRCOLARI - ANELLI DI SOFFIAGGIO - *CIRCULAR AIR BLADES - BLOW RINGS*



AMPLIFICATORI DI FLUSSO D'ARIA - *AIR FLOW AMPLIFIERS*



Tipo AD:
DIFFUSORE
*AD type:
DIFFUSER*

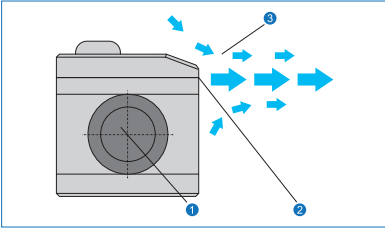
Tipo AC:
CANALIZZATO
*AC type:
CHANNELED*



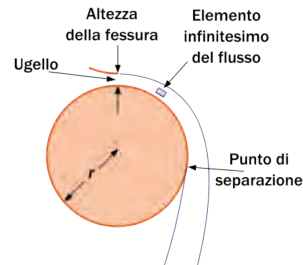
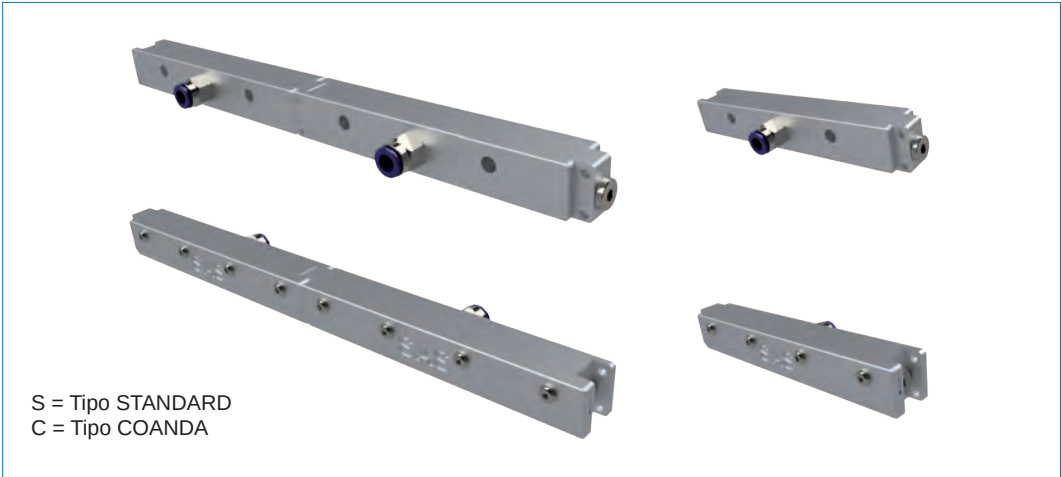
MODULAR AIR WINGS®		
COD	MATERIALE	VERSIONE
MAW - P	PVC	STANDARD
MAW - A	ALLUMINIO	STANDARD
MAW - X	AISI 316 L	STANDARD
MAW - PC	PVC	COANDA
MAW - AC	ALLUMINIO	COANDA
MAW - XC	AISI 316 L	COANDA

Nella tecnologia delle lame d'aria i Modular Air Wings® rappresentano la soluzione più efficiente realizzata, fornendo un soffio energeticamente ottimale. Producono un flusso "laminare" d'aria lungo la loro lunghezza, (effetto Coandà *), che coinvolge un grande volume d'aria circostante unitamente ad una piccola quantità d'aria compressa proveniente dalla lama d'aria, **generando un flusso complessivo pari a 40 volte quello dell'aria compressa usata.**

In alcune applicazioni, il risparmio sui consumi consente il rientro dell'investimento in poche settimane.



L'aria compressa entra, attraverso l'attacco filettato (1), nella camera interna, trovando poi sfogo attraverso una sottile fessura (2), fuoriuscendo ad alta velocità. Questo flusso primario d'aria si allontana dal dispositivo trascinando una grande quantità d'aria (3) presente nell'ambiente, creando una sottile e perfettamente lineare lama d'aria. Lo spessore molto sottile della lama d'aria generata concentra la forza rendendo molto efficiente il dispositivo quando utilizzato per separare due zone, per asciugare o per raffreddare.



* Effetto Coandà: è la tendenza di un getto di fluido a seguire il contorno di una superficie vicina. Il fluido, muovendosi lungo la superficie provoca attrito, che tende a farlo rallentare. La resistenza al movimento del fluido viene applicata però solo alle particelle di fluido immediatamente a contatto con la superficie. Le particelle di fluido esterne, a causa delle interazioni molecolari che tendono a tenerle unite a quelle interne, cambieranno direzione dunque verso di esse a causa della differenza di velocità, facendo quindi aderire il fluido alla superficie stessa.

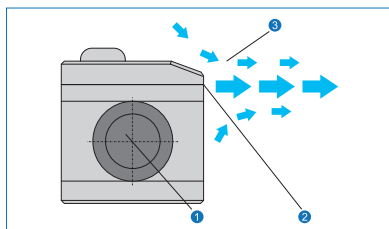
MODULAR AIR WINGS®		
COD	MATERIAL	TYPE
MAW - P	PVC	STANDARD
MAW - A	ALUMINUM	STANDARD
MAW - X	AISI 316 L	STANDARD
MAW - PC	PVC	COANDA
MAW - AC	ALUMINUM	COANDA
MAW - XC	AISI 316 L	COANDA

Modular Air Wings®. They are air curtain generators that belong to a new generation of devices that create a high speed air knife.

These devices offer a very effective solution for blowing, cleaning, drying, cooling or separating two environments as they generate a powerful and uniform flow of air along the entire device up to a few meters away. Furthermore, the Modular Air Wings® are silent (at 5.5 bar the noise does not exceed 69 dB), easy to assemble and easy to maintain.

*In the technology of air blades, Modular Air Wings® represent the most efficient solution created, providing an energetically optimal breath. They produce a "laminar" air flow along their length, (Coanda effect *), which involves a large volume of surrounding air together with a small amount of compressed air coming from the air blade, generating an overall flow equal 40 times that of the compressed air used.*

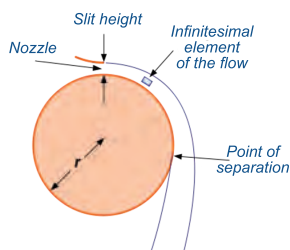
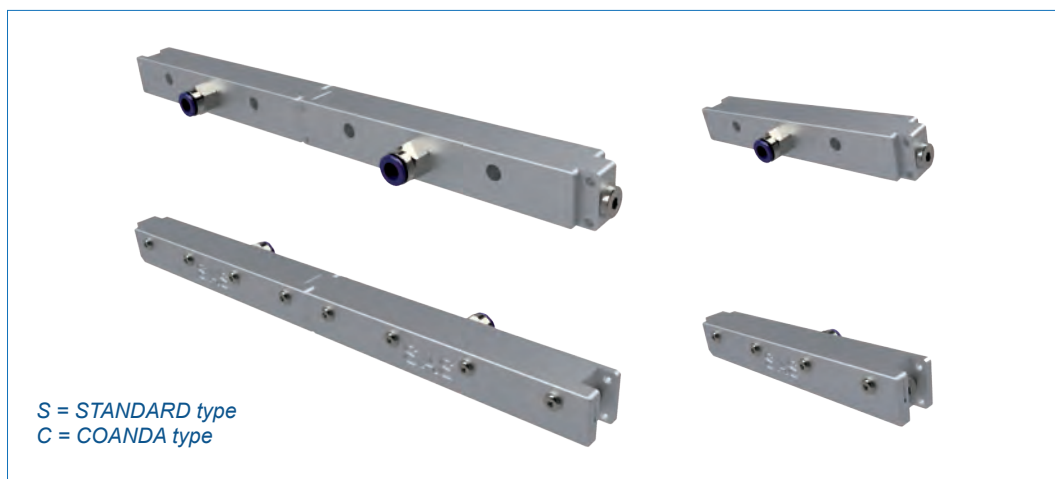
In some applications, the savings on consumption allows the return on investment in a few weeks.



The compressed air enters, through the threaded connection (1), into the internal chamber, then finding an outlet through a thin slot (2), escaping at high speed.

This primary air flow moves away from the device by dragging a large amount of air (3) present in the environment, creating a thin and perfectly linear blade of air.

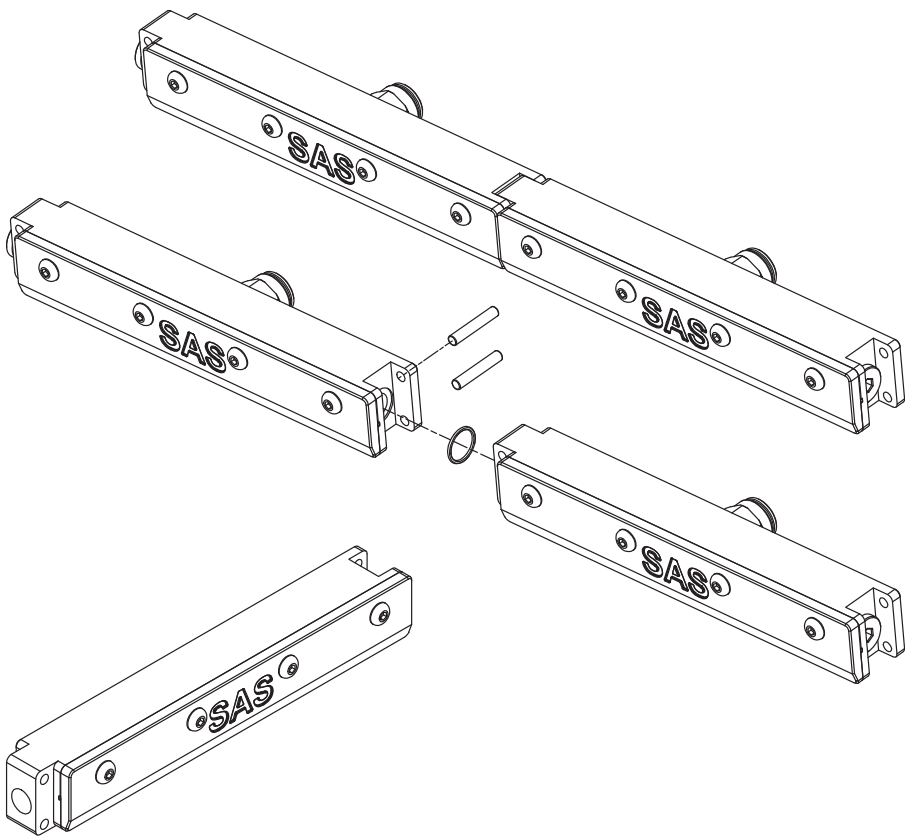
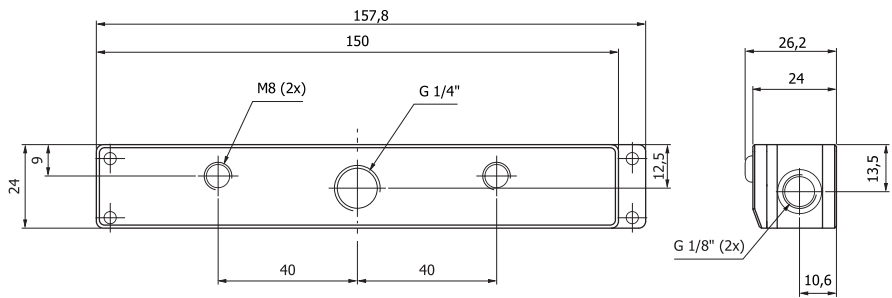
The very thin thickness of the generated air blade concentrates the force making the device very efficient when used to separate two areas, to dry or to cool.

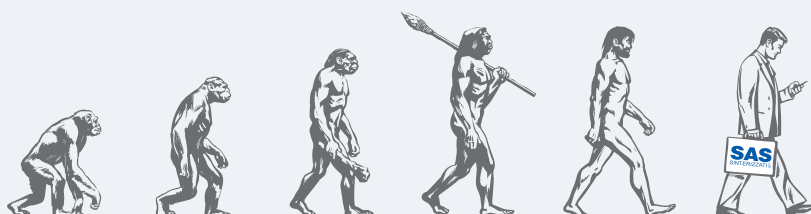
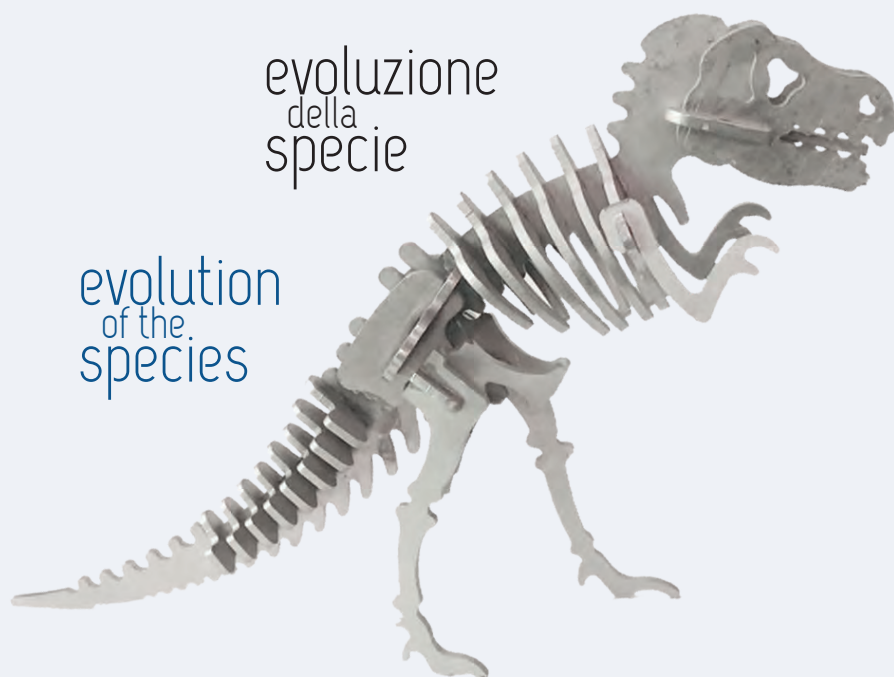


** Coanda effect: it is the tendency of a jet of fluid to follow the contour of a nearby surface. The fluid, moving along the surface causes friction, which tends to slow it down. However, resistance to fluid movement is only applied to the fluid particles immediately in contact with the surface.*

The external fluid particles, due to the molecular interactions that tend to keep them together with the internal ones, will therefore change direction towards them due to the difference in speed, thus making the fluid adhere to the surface itself.

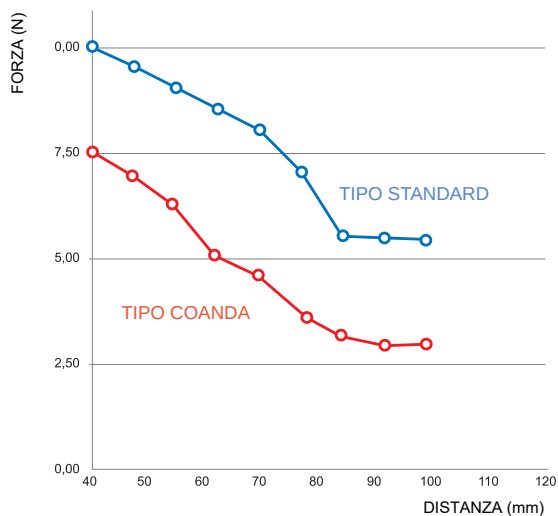
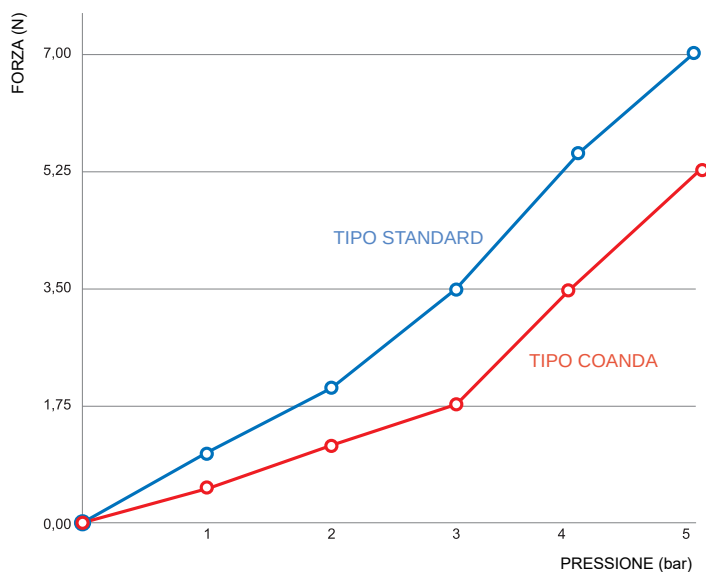
DATI DIMENSIONALI - *DIMENSIONAL DATA*





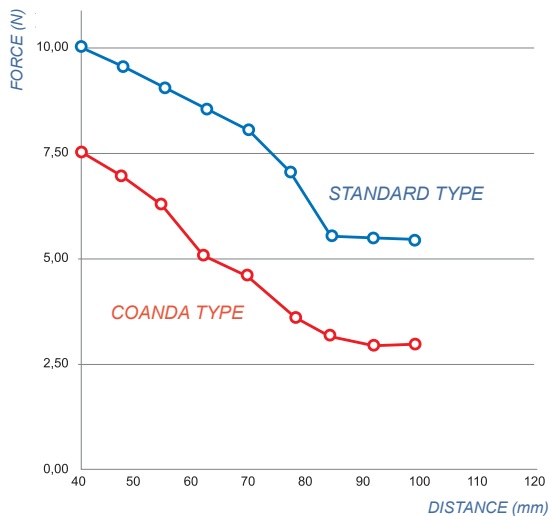
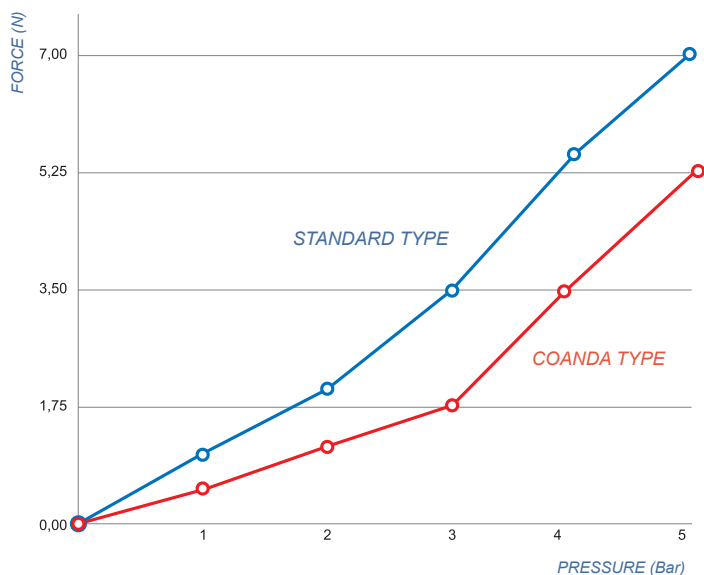
FORZA ESERCITATA (SULLA DISTANZA - PRESSIONE 4 BAR)

L'Air Wings agisce con una forza che è direttamente proporzionale alla pressione a monte ed inversamente proporzionale alla distanza dall'oggetto sul quale viene indirizzato il getto d'aria. Dal grafico si evince che se si desidera ottenere una forza consistente bisogna avvicinare il più possibile la lama all'oggetto.


FORZA SVILUPPATA (PRESSIONE A GETTO)


FORCE EXERCISED OVER DISTANCE - (PRESSURE 4 BAR)

The Air Wings acts with a force that is directly proportional to the upstream pressure and inversely proportional to the distance from the object on which the air jet is directed. The graph shows that if you want to obtain a consistent force, the blade must be brought as close as possible to the object.


DEVELOPED FORCE (JET PRESSURE)


FORZA SVILUPPATA (Vedi grafico pag. 9)

La pressione viene misurata nella camera interna della lama d'aria e non controcorrente. I valori sono stati ricavati con una lama da 150 mm, usata per il test ed estrapolati per pressioni finali più alte. I valori cambieranno in relazione al valore della lunghezza della lama. Più lunga è la lama, minore sarà la pressione interna nella camera e anche la forza diminuirà. Ciò avviene a causa del limitato diametro dei fori di ingresso.

Il valore stimato della pressione all'interno della camera della lama d'aria è ragionevolmente calcolato come una percentuale del valore della pressione di controcorrente. I valori relativi al tipo di linea di aria compressa, alla contropressione e la tipologia delle tubazioni possono causare grandi differenze nella forza effettiva prodotta e nella forza della pressione formatasi internamente alla camera della lama.

Comunque, per applicazioni generali in ingegneria, il fattore di moltiplicazione, come mostrato nel grafico "Fattore di moltiplicazione" può essere usato per stimare la pressione del plenum. Con questo valore "Fattore di moltiplicazione" si può ottenere poi la forza per millimetro dal grafico sotto riportato.

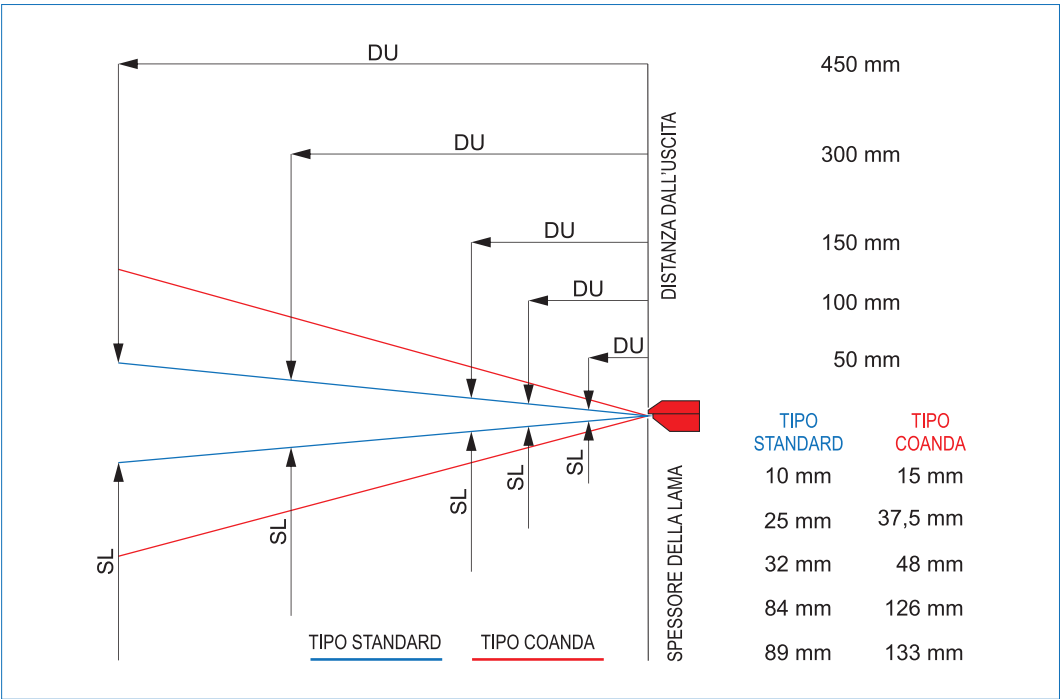
In generale la forza del flusso è maggiore per lunghezza certe delle lame d'aria.

Se particolari applicazioni richiedono una forza maggiore, è consigliabile utilizzare lame di lunghezza piccola, assemblate tra loro, piuttosto che una di lunghezza grande.

ESEMPIO

Vedi grafico pagina precedente:

- 2 lame Modular Air Wings® da 150 mm (totale 300 mm), ad una pressione di 5,6 Bar, hanno una spinta di 14,8 N che, moltiplicati per un fattore di moltiplicazione di 0.98, danno una forza pari a 14,5 N.
- 4 lame Modular Air Wings® da 150 mm (totale 600 mm), ad una pressione di 5,6 Bar, hanno una spinta di 10 N che, moltiplicati per un fattore di moltiplicazione di 0.80, danno una forza pari a 0,8 N.
- Conclusioni: nelle applicazioni dove la forza è critica è opportuno usare il minor numero di lame d'aria accoppiate.



DEVELOPED STRENGTH (See graph on page 10)

The pressure is measured in the internal chamber of the air knife and not against the current. The values were obtained with a 150 mm blade, used for the test and extrapolated for higher final pressures. The values will change in relation to the blade length value. The longer the blade, the lower the internal pressure in the chamber and the force will also decrease. This is due to the limited diameter of the inlet holes.

The estimated value of the pressure inside the air knife chamber is reasonably calculated as a percentage of the counter-current pressure value. The values relating to the type of compressed air line, the back pressure and the type of pipes can cause large differences in the effective force produced and in the force of the pressure formed inside the blade chamber.

However, for general engineering applications, the multiplication factor, as shown in the "Multiplication factor" graph, can be used to estimate the plenum pressure. With this value "Multiplication factor" you can then obtain the force per millimeter from the graph below.

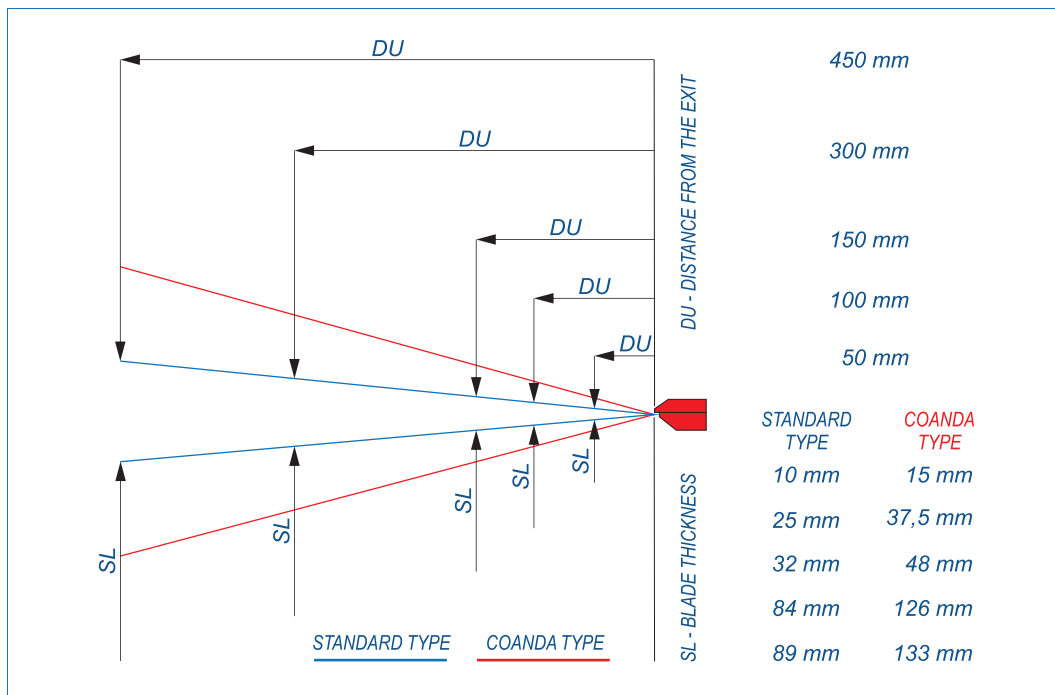
In general, the force of the flow is greater for certain lengths of the air blades.

If particular applications require greater force, it is advisable to use blades of a small length, assembled together, rather than one of large length.

EXAMPLE

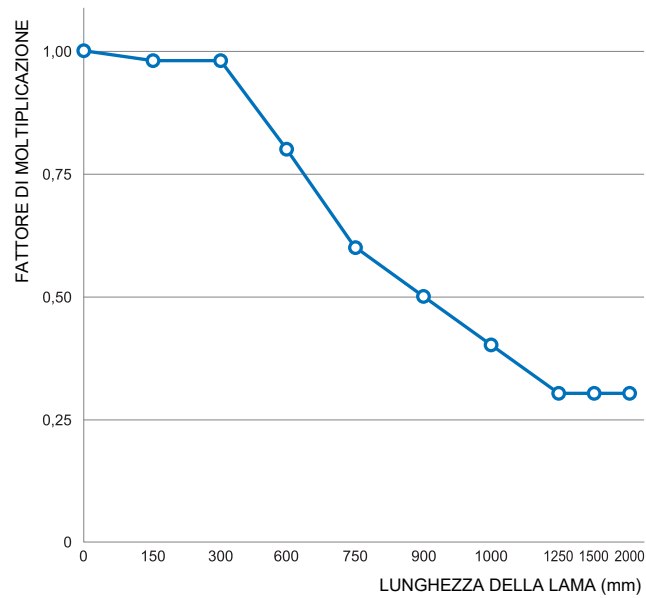
See graphic on previous page:

- 2 Modular Air Wings® blades of 150 mm (total 300 mm), at a pressure of 5.6 Bar, have a thrust of 14.8 N which, multiplied by a multiplication factor of 0.98, give a force equal to 14,5 N.
- 4 Modular Air Wings® blades of 150 mm (total 600 mm), at a pressure of 5.6 Bar, have a thrust of 10 N which, multiplied by a multiplication factor of 0.80, give a force equal to 0.8 N.
- Conclusions: in applications where the force is critical it is advisable to use the lowest number of coupled air blades.

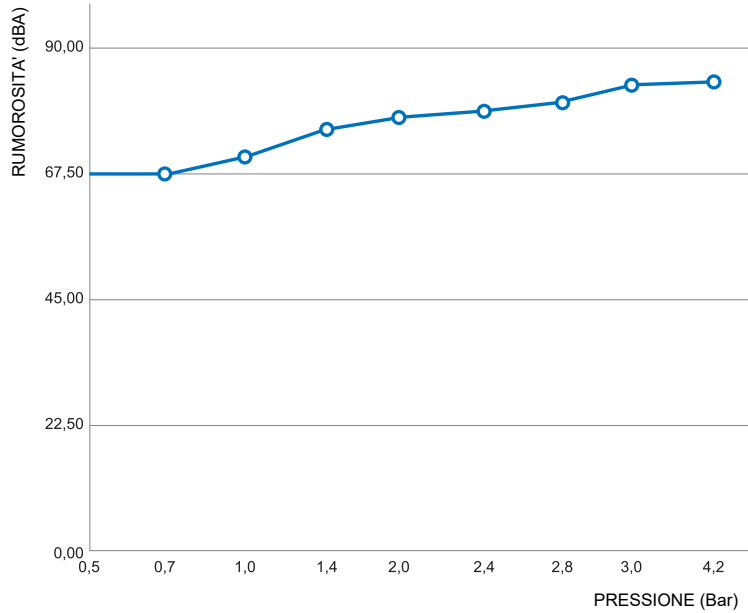


FATTORE DI MOLTIPLICAZIONE

Questo grafico mostra come si comportano le lame montate in sequenza una dopo l'altra; maggiore è la lunghezza del blocco di lame, minore è il valore relativo al fattore di moltiplicazione. È un valore da tenere in considerazione quando si realizza un impianto dove l'obiettivo è quello di spostare oggetti.



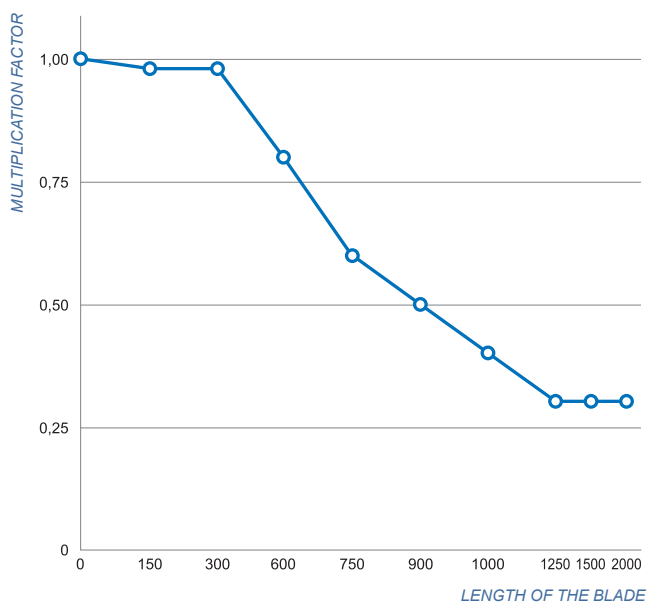
RUMOROSITÀ



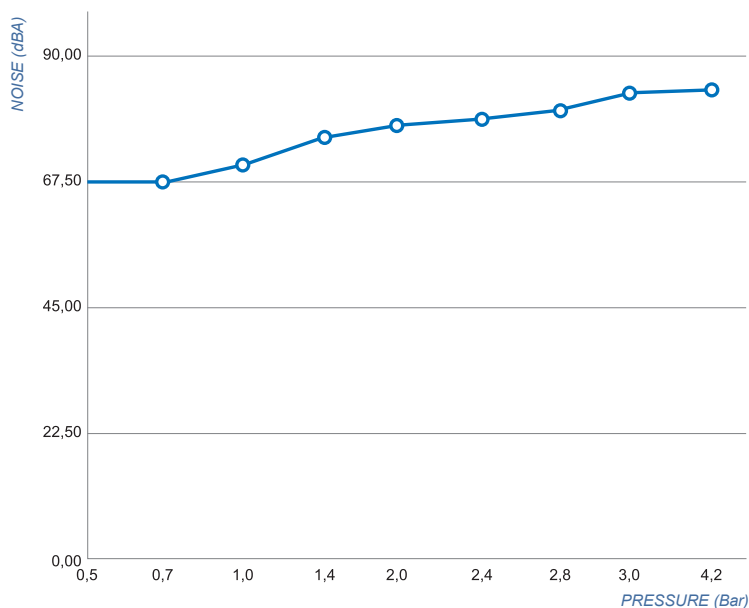
MULTIPLICATION FACTOR

This graph shows how the montate in sequence one after the other; the greater the length of the blade block, the smaller the multiplication factor value.

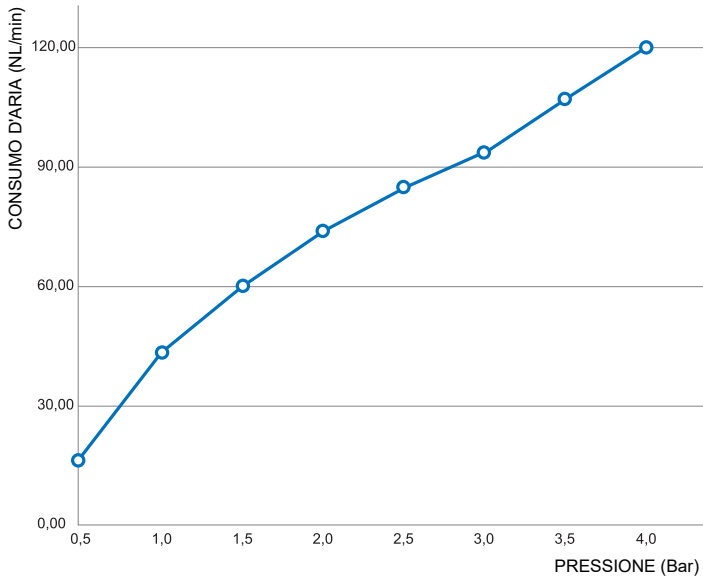
It is a value to be taken into consideration when creating a system where the goal is to move objects.



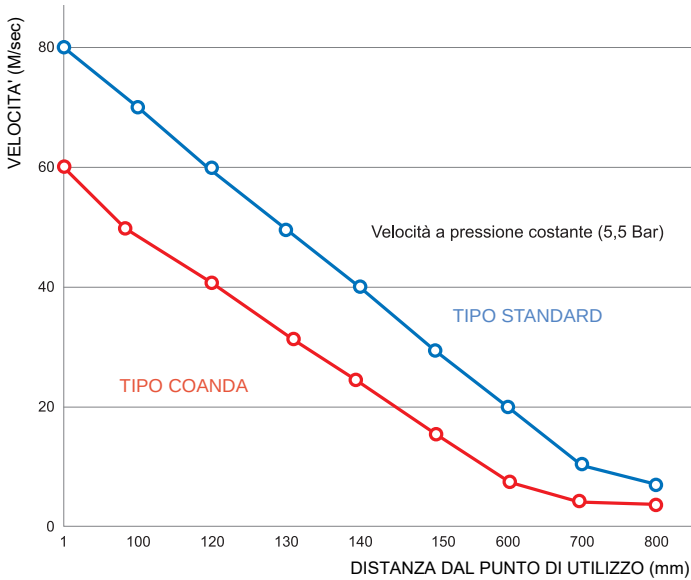
NOISE

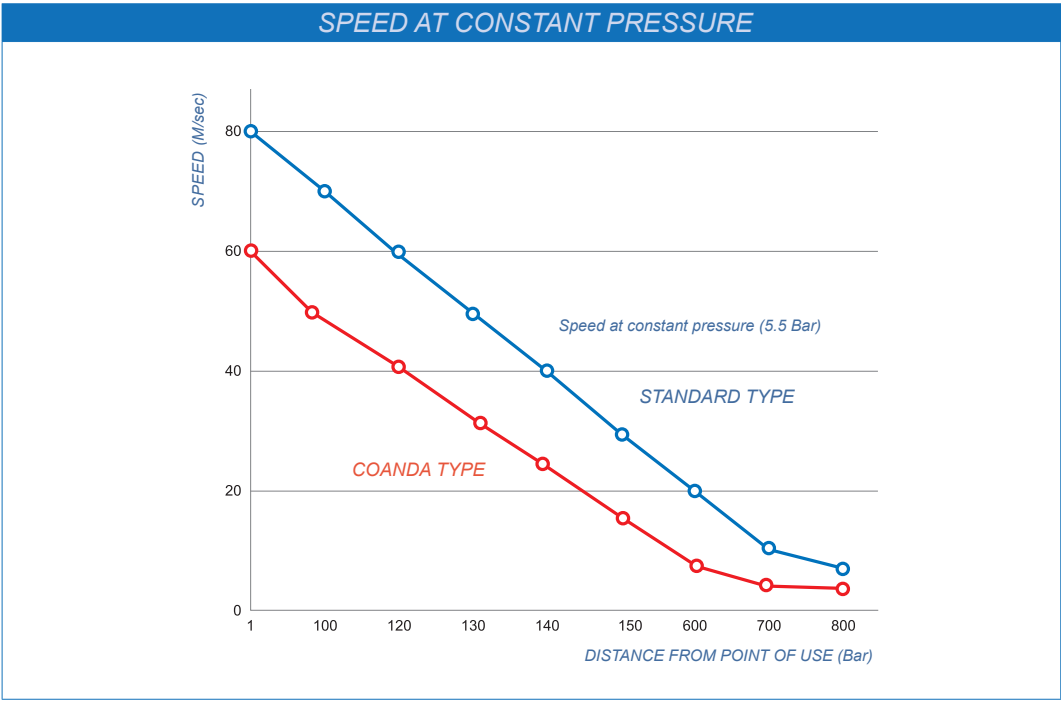
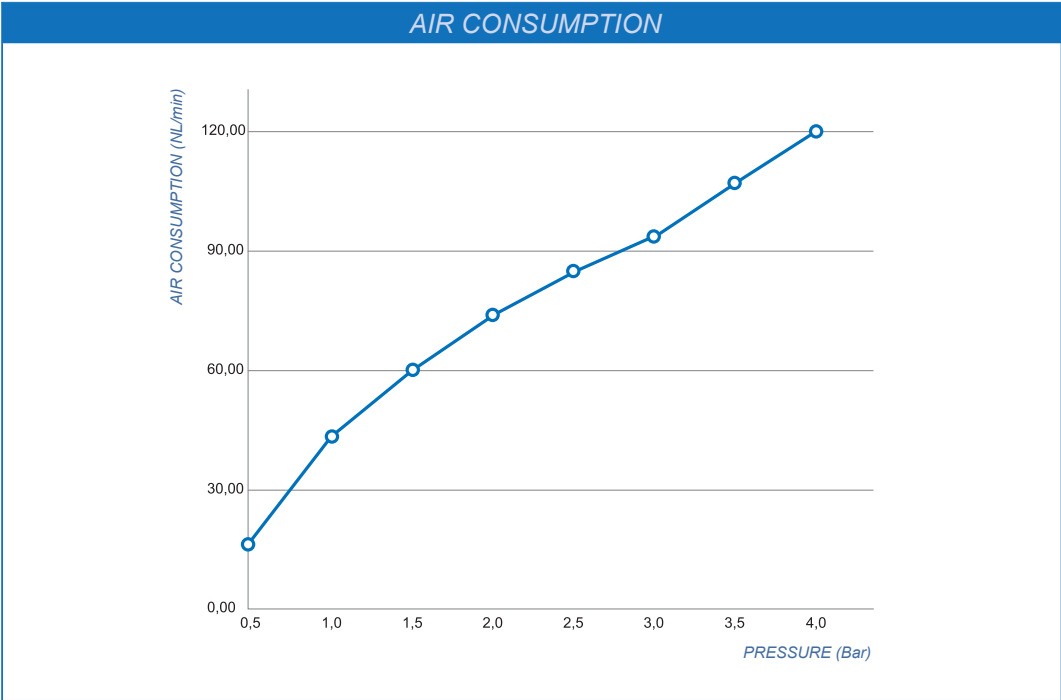


CONSUMO D'ARIA



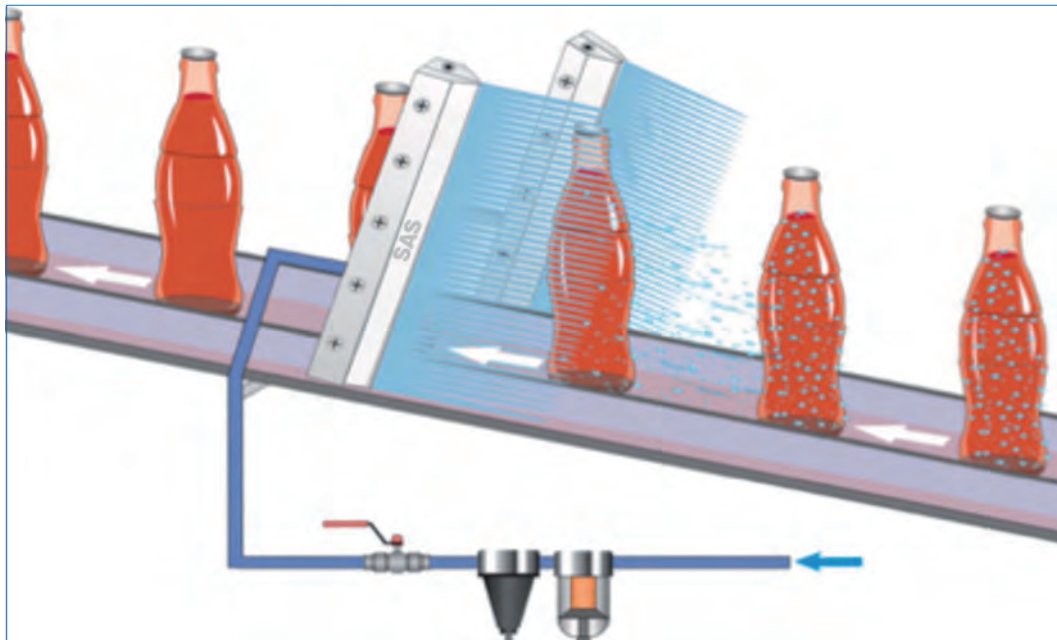
VELOCITÀ A PRESSIONE COSTANTE





La velocità, che è connessa alla forza di soffiaggio, è un parametro importante in quanto può determinare l'effetto di raffreddamento. La velocità varia significativamente in relazione alla temperatura dell'aria nell'ambiente. Più precisamente, se l'aria è più calda, più alta è la velocità mentre l'amplificazione del flusso risulta maggiore. La velocità all'uscita delle lame è più alta, ma, appena l'aria circostante è entrata, la velocità diminuisce in modo significativo. È comunque necessario prestare attenzione alla velocità elevata richiesta a valle della lama. La misurazione dei dati può essere verificata con anemometro. Questa misurazione evidenzierà alcune variazioni nelle misure, dovute a differenti pressioni dell'aria e alle condizioni atmosferiche. La velocità, inoltre, dipende anche dal compressore; la pressione è legata ugualmente al diametro dei tubi, alle cadute di pressione del sistema e alla distanza tra il punto di pompaggio e quello di utilizzo.

Vedi grafico VELOCITÀ A PRESSIONE COSTANTE (PAG 10).



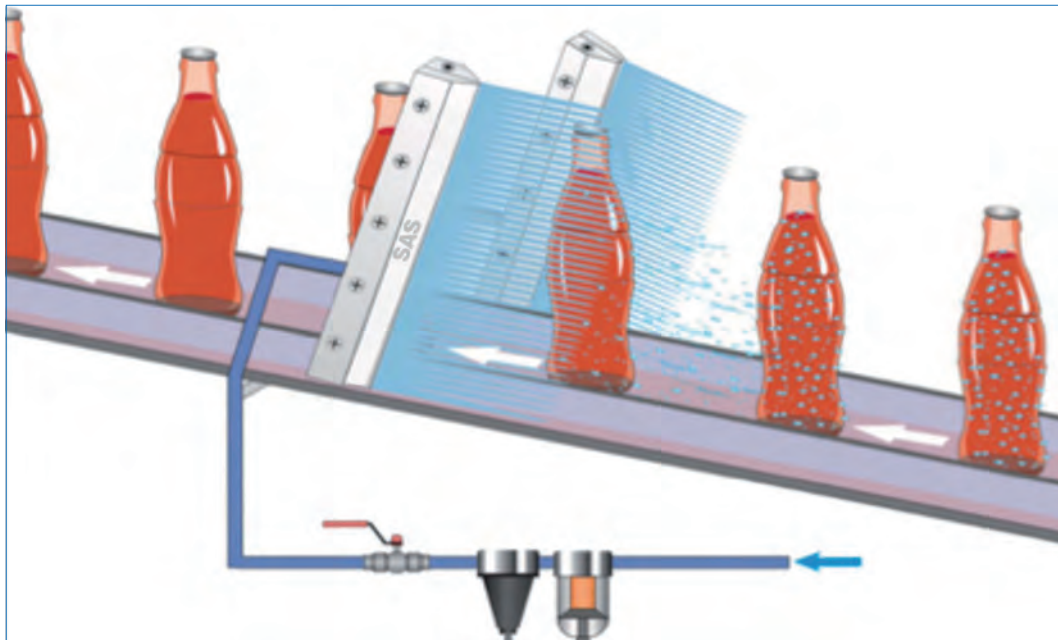
L'immagine sopra riportata mostra come una distanza ottimale e un corretto trattamento dell'aria possano ottenere il risultato desiderato nel trattamento di asciugatura.

FILTRO ANTI CONDENZA

Si consiglia l'uso del filtro anti condensa nel punto di entrata dell'aria compressa al fine di eliminare i residui di condensa presenti nel circuito di alimentazione per evitare il rischio di formazione di ghiaccio nei punti di uscita dell'aria fredda.

The speed, which is related to the blowing force, is an important parameter as it can determine the cooling effect. The speed varies significantly in relation to the air temperature in the environment. More precisely, if the air is hotter, the higher the speed while the amplification of the flow is greater. The speed at the exit of the blades is higher, but, as soon as the surrounding air has entered, the speed decreases significantly. It is however necessary to pay attention to the high speed required downstream of the blade. Data measurement can be verified with an anemometer. This measurement will highlight some variations in the measurements, due to different air pressures and atmospheric conditions. Furthermore, the speed also depends on the compressor; the pressure is also linked to the diameter of the pipes, to the pressure drops of the system and to the distance between the pumping point and the point of use.

See CONSTANT PRESSURE SPEED graph (Page 10).



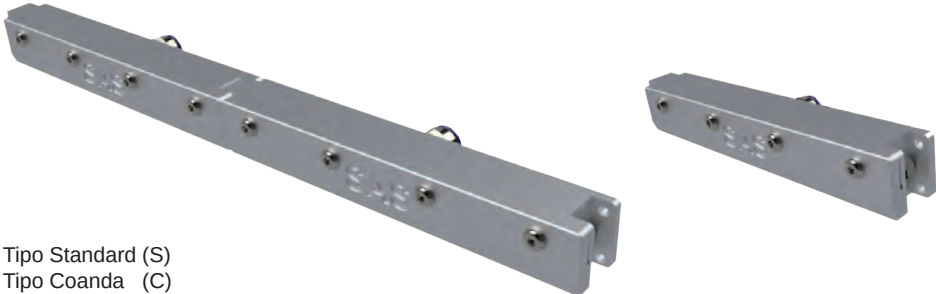
The image above shows how an optimal distance and correct air treatment can achieve the desired result in the drying treatment.



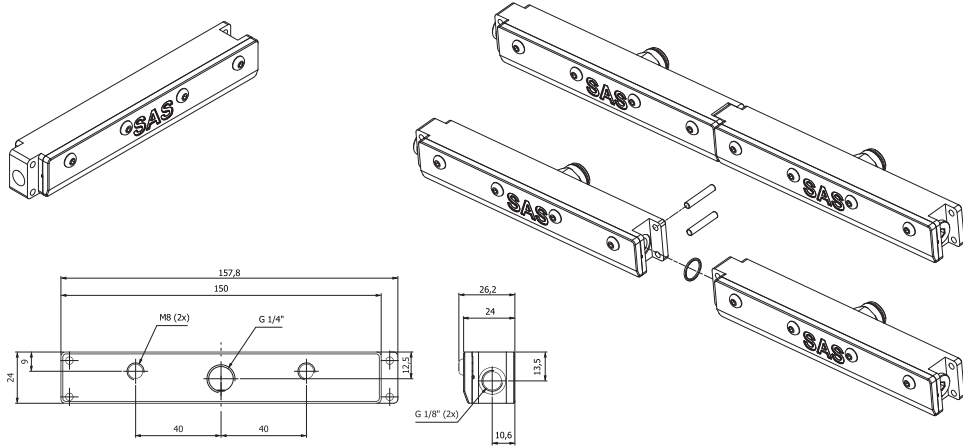
ANTI CONDENSATION FILTER

It is recommended to use the anti-condensation filter at the compressed air entry point in order to eliminate the residual condensate present in the power supply circuit to avoid the risk of ice formation at the cold air outlet points.

MODULAR AIR WINGS®	
COD	MATERIALE
MAW - P	PVC
MAW - A	ALLUMINIO
MAW - X	AISI 316 L



Tipo Standard (S)
Tipo Coanda (C)



MODULAR AIR WINGS®

Le lame d'aria della SAS hanno una lunghezza standard di L= 150 mm: ciò consente una notevole economia nella gestione delle scorte di magazzino. Sono costruite utilizzando 3 diverse tipologie di materiale: PVC, Alluminio, Acciaio inossidabile **Aisi 316 L**. Sono fornibili in 2 versioni: tipo Standard (S) e tipo Coanda (C). Possono essere unite tra di loro fino ad ottenere la lunghezza desiderata (150-300-450-600 mm).

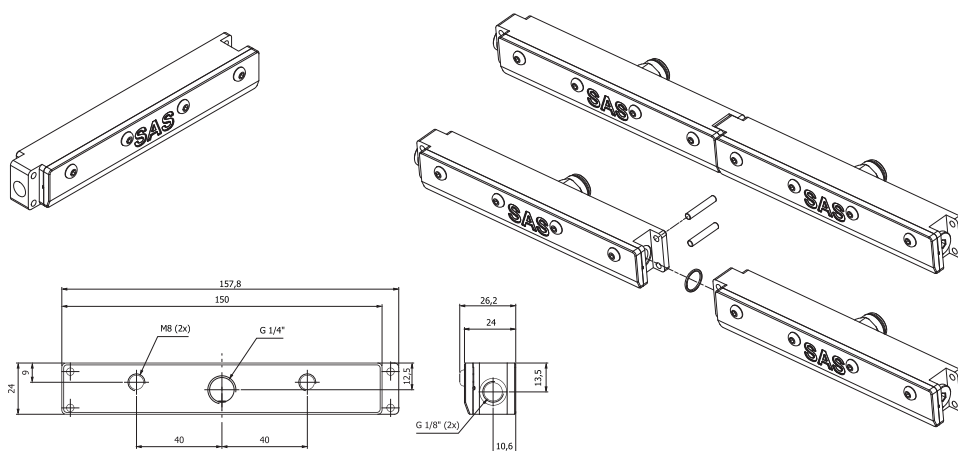
MODULAR AIR WINGS®

COD	MATERIAL
MAW - P	PVC
MAW - A	ALUMINUM
MAW - X	AISI 316 L



Standard Type (S)

Coanda Type (C)



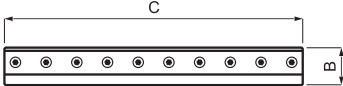
MODULAR AIR WINGS®

The air blades of SAS have a standard length of $L = 150$ mm: this allows for considerable savings in the management of warehouse stocks. They are built using 3 different types of materials: PVC, Aluminum, **Aisi 316 L** stainless steel. They are available in 2 versions: Standard type (S) and Coanda type (C). They can be joined together to obtain the desired length (150-300-450-600 mm).

LAME D'ARIA STANDARD



VISTA FRONTALE

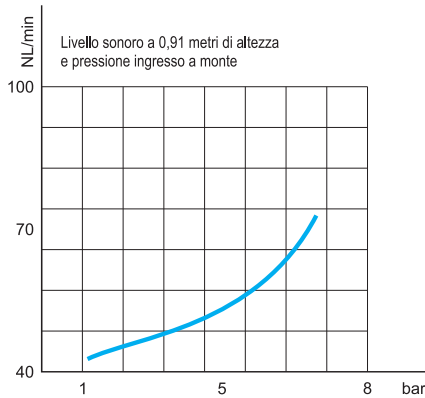
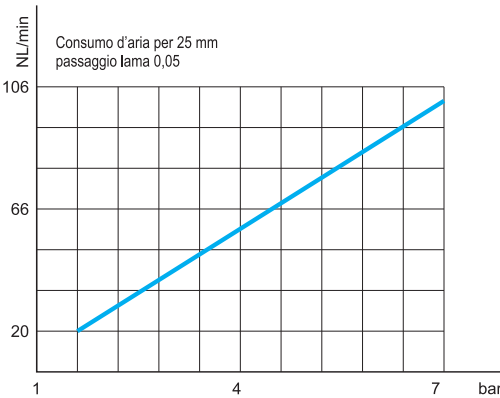


VISTA LATERALE

COD	A	B (mm)	C (mm)	L (mm)
SAW - A0	1/4"	42	39	80
SAW - A1	1/4"	42	39	150
SAW - A2	1/4"	42	39	300
SAW - A3	1/4"	42	39	450
SAW - A4	1/4"	42	39	600
SAW - X0	1/4"	42	39	80
SAW - X1	1/4"	42	39	150
SAW - X2	1/4"	42	39	300
SAW - X3	1/4"	42	39	450
SAW - X4	1/4"	42	39	600

Materiali disponibili:
SAW-A: Alluminio anodizzato blu
SAW-X: Acciaio Inox **AISI 316 L**

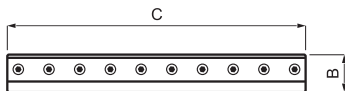
Le lame d'aria standard vengono montate con 4 livelli di passaggio: 0,03 - 0,05 - 0,08 - 0,10 a seconda dell'intensità o del volume richiesto dall'applicazione.



STANDARD AIR BLADES



FRONT VIEW

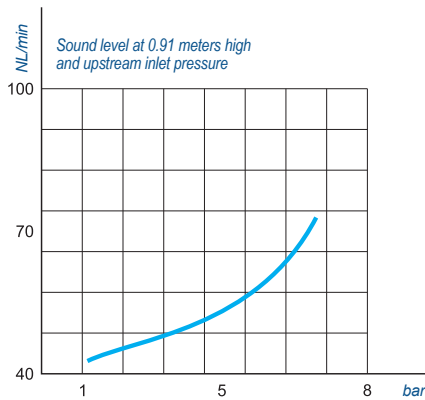
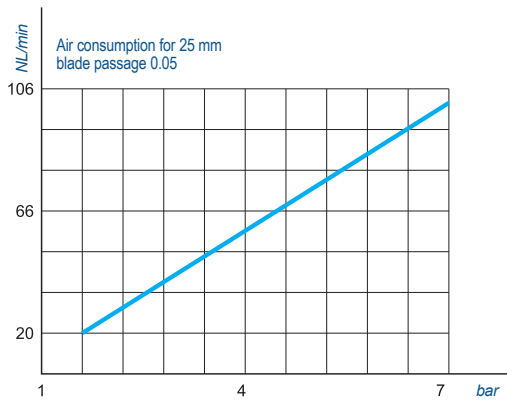


SIDE VIEW

COD	A (mm)	B (mm)	C (mm)	L (mm)
SAW - A0	1/4"	42	39	80
SAW - A1	1/4"	42	39	150
SAW - A2	1/4"	42	39	300
SAW - A3	1/4"	42	39	450
SAW - A4	1/4"	42	39	600
SAW - X0	1/4"	42	39	80
SAW - X1	1/4"	42	39	150
SAW - X2	1/4"	42	39	300
SAW - X3	1/4"	42	39	450
SAW - X4	1/4"	42	39	600

Available materials:
SAW-A: Blue anodized aluminum
SAW-X: AISI 316 L

The standard air blades are mounted with 4 passage levels: 0.03 - 0.05 - 0.08 - 0.10 depending on the intensity or volume required by the application.

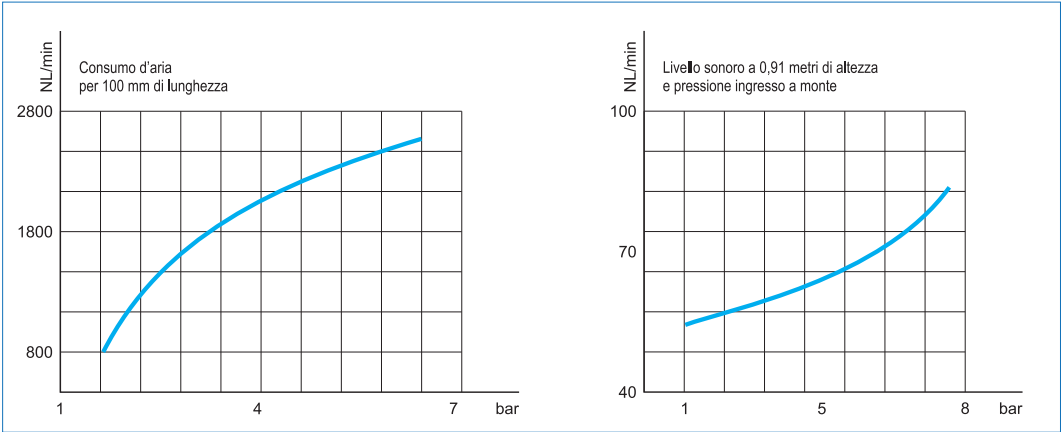
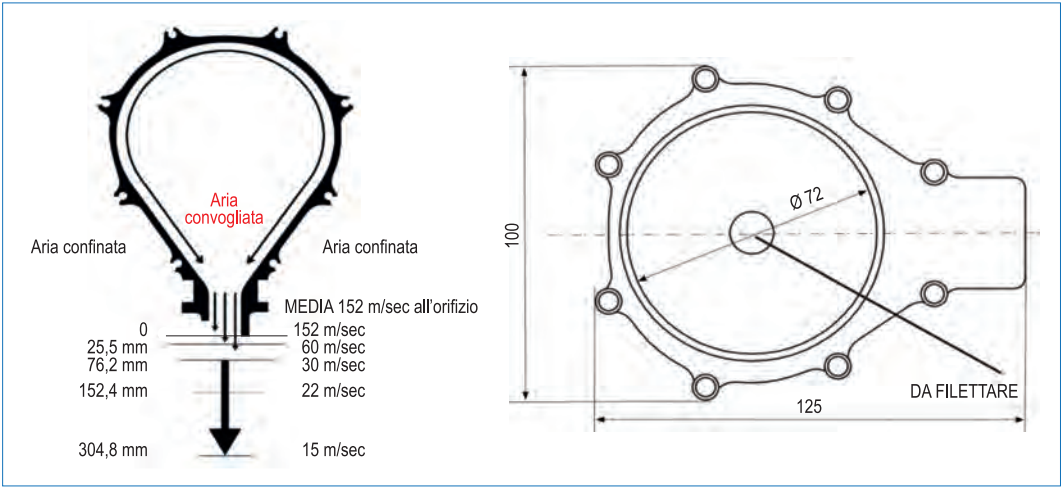


LAME D'ARIA A BARRIERA



COD	L (mm)
LAB 100	100
LAB 250	250
LAB 500	500
LAB 750	750
LAB 1000	1000

Le lame d'aria a barriera in alluminio (LAB), a causa del volume d'aria di cui necessitano per il funzionamento, sono alimentate mediante una soffiante preposta. Sono disponibili in lunghezza da 100 mm a 5000 mm. Lunghezze non riportate nella seguente tabella sono fornibili a richiesta.

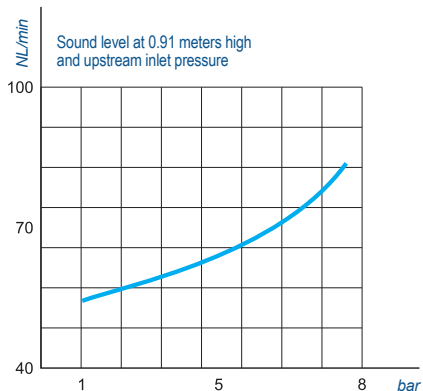
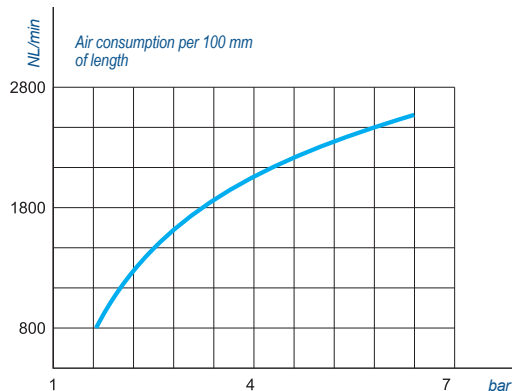
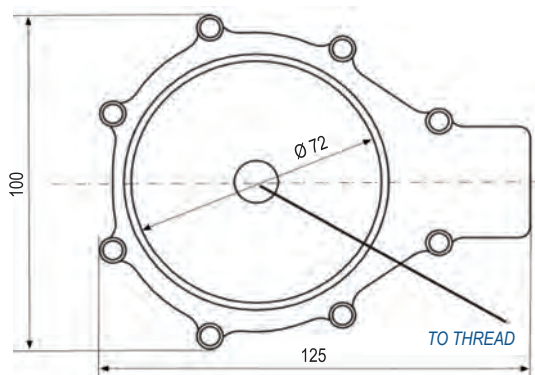
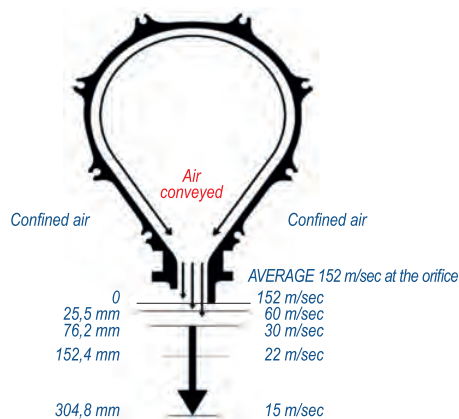


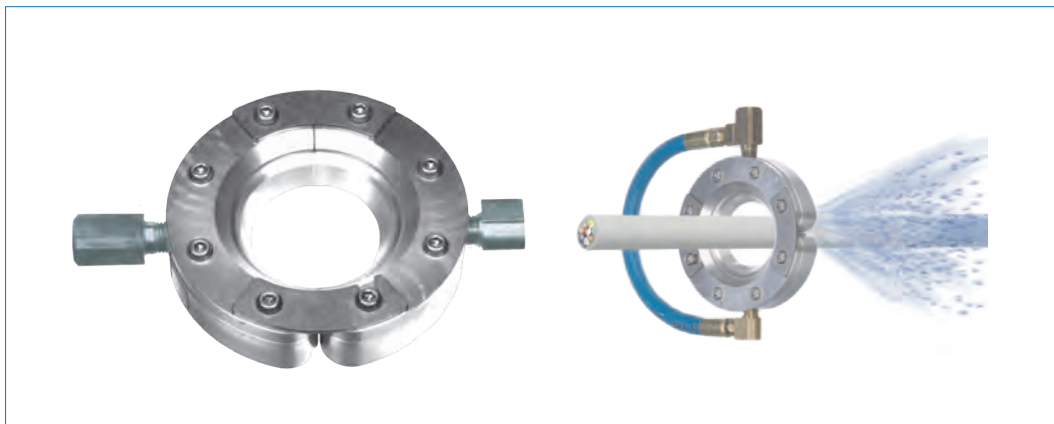
BARRIER AIR BLADES



COD	L (mm)
LAB 100	100
LAB 250	250
LAB 500	500
LAB 750	750
LAB 1000	1000

The aluminum barrier air blades (LAB), due to the volume of air they need for operation, they are fed by a suitable blower. They are available in lengths from 100 mm to 5000 mm. Lengths not listed in the following table they are available on request.





CARATTERISTICHE

Funzionano senza parti in movimento e senza utilizzo di elettricità.

Vengono realizzate in alluminio e in acciaio **AISI 316 L**.

Sono apribili completamente, costruite in due parti per consentire l'ingresso del materiale.

Il flusso d'aria è abbondante e continuo lungo tutto lo sviluppo della lama.

Sostituiscono tubi forati e ugelli, normalmente usati per pulizia, raffreddamento ed asciugatura.

On-off istantaneo, senza parti in movimento e senza utilizzo di elettricità, evitando il pericolo d'esplosioni.

UTILIZZO

Le lame d'aria ad anello sono di semplice utilizzo e riducono il consumo d'aria compressa ed il livello di rumore. Producono un flusso "laminare" di aria lungo tutta la loro circonferenza a 360°, utilizzando l'effetto "Coanda", che "coinvolge" un grande volume di aria dall'area circostante, congiuntamente ad una piccola quantità di aria compressa proveniente dalla lama d'aria e producendo un flusso complessivo pari a 30 volte quello dell'aria compressa utilizzata.

Con il risparmio realizzato nei consumi, il sistema ad anello si può ammortizzare molto rapidamente.

Il sistema pulisce, raffredda ed asciuga cavi, corde e tubi.

BENEFICI

Di facile installazione e mantenimento, riducono il consumo energetico e quello di aria compressa rispetto ai sistemi tradizionali di simili applicazioni, quali tubi forati, anelli di getti d'aria o ugelli.

MODALITÀ DI APPLICAZIONE

Asciugatura tubi, cavi, fili e barre rettifiche.

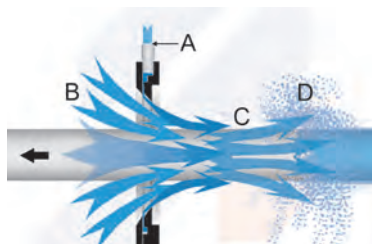
Raffreddamento cavi.

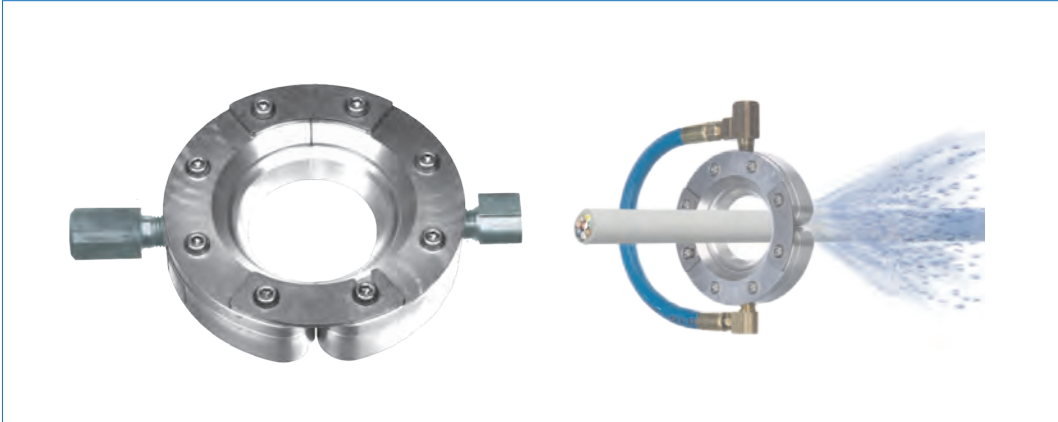
Rimozione di olio e polveri.

Ideali in caso di estrusione di tubi, cavi e barre.

FUNZIONAMENTO DELLA LAMA D'ARIA CIRCOLARE

L'aria compressa entra dal punto A. L'aria ambiente viene trascinata nel punto B dal flusso dell'aria compressa che lascia la lama, attraverso la feritoia. L'aria coinvolta segue il profilo "Coanda" sulla fronte C della lama, che la spinge in linea retta, creando una parete uniforme di aria lungo tutta lo sviluppo della lama stesa. Il flusso d'aria così amplificato, in uscita dal punto D, incrementa la propria velocità e la forza viene utilizzata al massimo. Si ottiene così un flusso laminare di aria, utilizzando la minima quantità di energia, asciugando e rinfrescando il materiale da trattare.





FEATURES

They work without moving parts and without using electricity.
 They are made of aluminum and **AISI 316 L** steel.
 They can be opened completely, built in two parts to allow the entry of the material.
 The air flow is abundant and continuous along the entire development of the blade.
 They replace perforated tubes and nozzles, normally used for cleaning, cooling and drying.
 Instant on-off, with no moving parts and without the use of electricity, avoiding the danger of explosions.

USE

The ring air blades are easy to use and reduce the consumption of compressed air and the noise level.
 They produce a "laminar" flow of air along their entire 360° circumference, using the "Coanda" effect, which "involves" a large volume of air from the surrounding area, together with a small amount of compressed air coming from the blade of air and producing an overall flow equal to 30 times that of the compressed air used.
 With the savings achieved in consumption, the ring system can be amortized very quickly.
 The system cleans, cools and dries cables, ropes and pipes.

BENEFITS

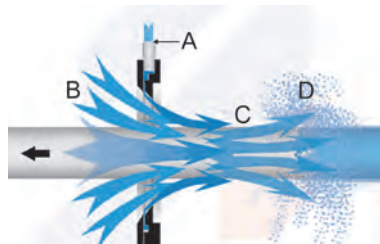
Easy to install and maintain, they reduce energy and compressed air consumption compared to traditional systems of similar applications, such as perforated pipes, air jet rings or nozzles.

APPLICATION PROCEDURE

Drying of pipes, cables, wires and ground bars.
 Cable cooling.
 Removal of oil and dust.
 Ideal in case of extrusion of pipes, cables and bars.

OPERATION OF THE CIRCULAR AIR KNIFE

The compressed air enters from point A. The ambient air is drawn to point B by the compressed air flow that leaves the blade, through the slot. The air involved follows the "Coanda" profile on the forehead C of the blade, which pushes it in a straight line, creating a uniform wall of air along the entire length of the extended blade. The amplified air flow, exiting from point D, increases its speed and the force is used to the maximum. A laminar flow of air is thus obtained, using the minimum amount of energy, drying and cooling the material to be treated.

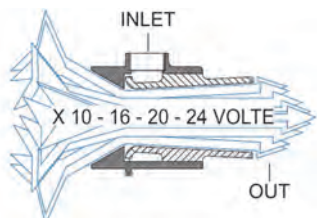


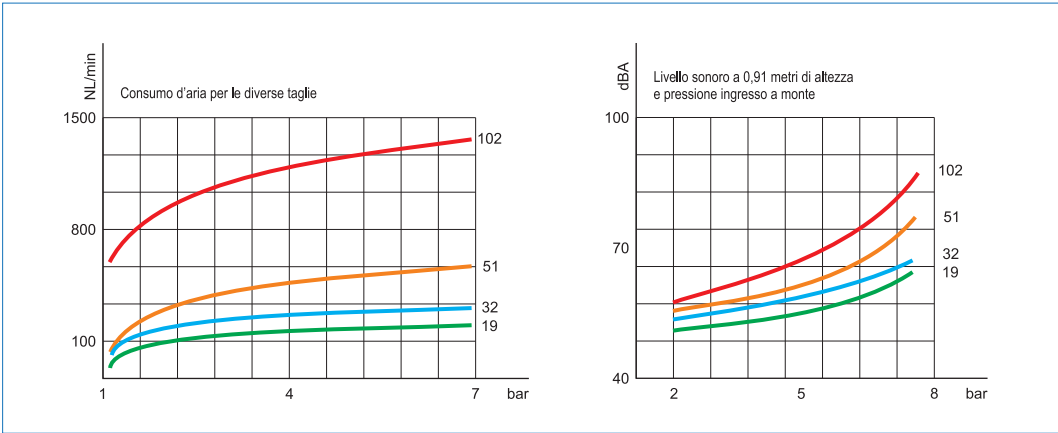


Tipo AD:
Diffusore

Tipo AC:
Canalizzato

PRESTAZIONI A 5,5 BAR				
COD	INGRESSO	CONSUMO D'ARIA (NL/min)	AMPLIFICAZIONE (NUM. DI VOLTE)	PORTATA IN USCITA (NL/min)
AD/AC 19	1/8"	263	10	2634
AD/AC 32	1/4"	370	16	5819
AD/AC 51	3/8"	606	20	12121
AD/AC 102	1/2"	1424	24	34182

		Gli amplificatori d'aria compressa sono dei semplici sistemi di aspirazione e soffiaggio che consentono, senza alcuna manutenzione, di convogliare fumi, materiali leggeri, muovere grandi quantità di aria per raffreddare, soffiare, o asciugare. Possono, in molte applicazioni, sostituire gli ugelli di soffiaggio anche di grandi dimensioni, riducendo così il consumo d'aria. Entrambe le estremità del sistema possono essere canalizzate per le esigenze dell'applicazione, come il portare aria fresca in un'area specifica, o per aspirare fumi pericolosi. Il flusso d'aria in uscita viene amplificato da 10 a 24 volte rispetto a quello in ingresso, mantenendo comunque un basso livello sonoro.			
		AD / AC 19	AD / AC 32	AD / AC 51	AD / AC 102
MATERIALE		Alluminio o AISI 304			
INGRESSO		1/8"	1/4"	3/8"	1/2"
UTILIZZO		3/4"	1 1/4"	2"	4"
FLUIDO		Aria compressa lubrificata o non lubrificata			
FUNZIONAMENTO		Soffiaggio e aspirazione			
TEMPERATURA DI ESERCIZIO		- 20 °C ÷ + 400 °C			
PRESSIONE DI ESERCIZIO		0 ÷ 7 Bar			



Tipo AD:
DIFFUSORE

AD-A: Alluminio
AD-X: **AISI 304**



ALLUMINIO

CODICE

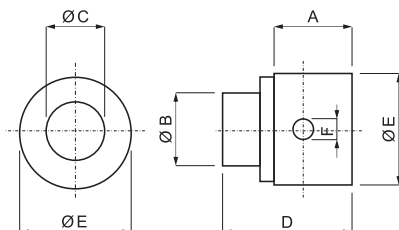
AD-A 19
AD-A 32
AD-A 51
AD-A 102

AISI 304

CODICE

AD-X 19
AD-X 32
AD-X 51
AD-X 102

Tipo AD: DIFFUSORE



COD	A	B	C	D	E	F
AD-A 19	48,5	Ø 19	Ø 13	84,5	Ø 43	1/8"
AD-A 32	65	Ø 32	Ø 24,5	106	Ø 58,5	1/4"
AD-A 51	61	Ø 51	Ø 42	129,5	Ø 77,8	3/8"
AD-A 102	76	Ø 100	Ø 86	165	Ø 140	1/2"

COD	A	B	C	D	E	F
AD-X 19	48,5	Ø 19	Ø 13	84,5	Ø 43	1/8"
AD-X 32	65	Ø 32	Ø 24,5	106	Ø 58,5	1/4"
AD-X 51	61	Ø 51	Ø 42	129,5	Ø 77,8	3/8"
AD-X 102	76	Ø 100	Ø 86	165	Ø 140	1/2"

Tipo AC:
CANALIZZATO

AC-A: Alluminio
AC-X: **AISI 304**



ALLUMINIO

COD

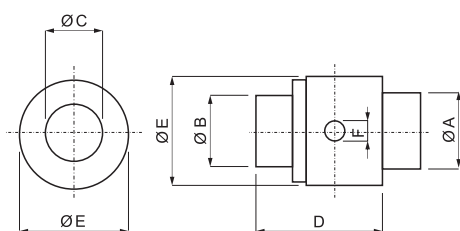
AC-A 19
AC-A 32
AC-A 51
AC-A 102

AISI 304

COD

AC-X 19
AC-X 32
AC-X 51
AC-X 102

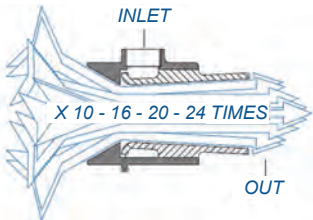
Tipo AC: CANALIZZATO

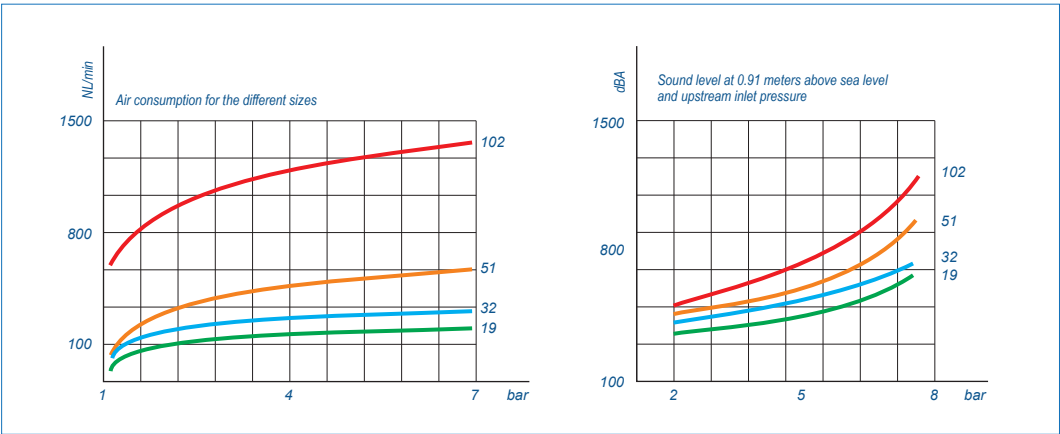


COD	A	B	C	D	E	F
AC-A 19	Ø 19	Ø 19	Ø 13	84,5	Ø 43	1/4"
AC-A 32	Ø 32	Ø 32	Ø 24,5	106	Ø 58,5	3/8"
AC-A 51	Ø 51	Ø 51	Ø 42	129,5	Ø 77,8	3/8"
AC-A 102	Ø 100	Ø 100	Ø 86	165	Ø 140	1/2"

COD	A	B	C	D	E	F
AC-X 19	Ø 19	Ø 19	Ø 13	84,5	Ø 43	1/4"
AC-X 32	Ø 32	Ø 32	Ø 24,5	106	Ø 58,5	3/8"
AC-X 51	Ø 51	Ø 51	Ø 42	129,5	Ø 77,8	3/8"
AC-X 102	Ø 100	Ø 100	Ø 86	165	Ø 140	1/2"

		PERFORMANCE AT 5,5 BAR			
	COD	INPUT	CONSUMPTION OF AIR (NL/min)	AMPLIFICATION (NUM. OF TIMES)	CAPACITY OUTPUT (NL/min)
	AD/AC 19	1/8"	263	10	2634
	AD/AC 32	1/4"	370	16	5819
	AD/AC 51	3/8"	606	20	12121
	AD/AC 102	1/2"	1424	24	34182

				
Compressed air amplifiers are simple suction and blowing systems that allow, without any maintenance, to convey fumes, light materials, move large quantities of air to cool, blow, or dry. They can, in many applications, replace even large blowing nozzles, thus reducing air consumption. Both ends of the system can be ducted for the needs of the application, such as bringing fresh air to a specific area, or to suck in dangerous fumes. The outgoing air flow is amplified from 10 to 24 times compared to the incoming one, while maintaining a low sound level.				
	AD / AC 19	AD / AC 32	AD / AC 51	AD / AC 102
MATERIAL	Aluminum or AISI 304			
INPUT	1/8"	1/4"	3/8"	1/2"
USE	3/4"	1 1/4"	2"	4"
FLUID	Lubricated or non-lubricated compressed air			
OPERATION	Blowing and suction			
OPERATING TEMPERATURE	- 20 °C ÷ + 400 °C			
OPERATING PRESSURE	0 ÷ 7 Bar			



AD type:
DIFFUSER

AD-A: ALUMINUM
AD-X: AISI 304



ALUMINUM

COD

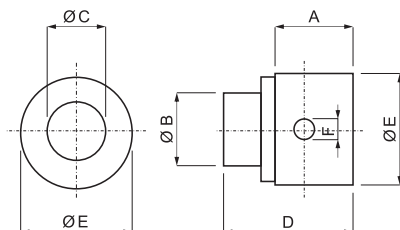
AD-A 19
AD-A 32
AD-A 51
AD-A 102

AISI 304

COD

AD-X 19
AD-X 32
AD-X 51
AD-X 102

AD type: DIFFUSER



COD	A	B	C	D	E	F
AD-A 19	48,5	Ø 19	Ø 13	84,5	Ø 43	1/8"
AD-A 32	65	Ø 32	Ø 24,5	106	Ø 58,5	1/4"
AD-A 51	61	Ø 51	Ø 42	129,5	Ø 77,8	3/8"
AD-A 102	76	Ø 100	Ø 86	165	Ø 140	1/2"

COD	A	B	C	D	E	F
AD-X 19	48,5	Ø 19	Ø 13	84,5	Ø 43	1/8"
AD-X 32	65	Ø 32	Ø 24,5	106	Ø 58,5	1/4"
AD-X 51	61	Ø 51	Ø 42	129,5	Ø 77,8	3/8"
AD-X 102	76	Ø 100	Ø 86	165	Ø 140	1/2"

AC type:
CHANNELED

AC-A: ALUMINUM
AC-X: AISI 304



ALUMINUM

COD

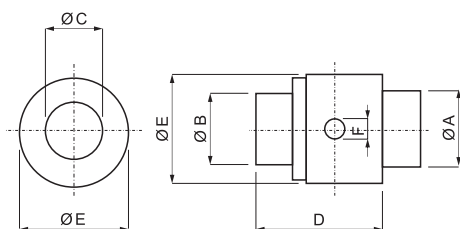
AC-A 19
AC-A 32
AC-A 51
AC-A 102

AISI 304

COD

AC-X 19
AC-X 32
AC-X 51
AC-X 102

AC type: CHANNELED



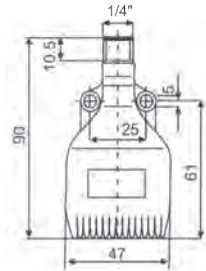
COD	A	B	C	D	E	F
AC-A 19	Ø 19	Ø 19	Ø 13	84,5	Ø 43	1/4"
AC-A 32	Ø 32	Ø 32	Ø 24,5	106	Ø 58,5	3/8"
AC-A 51	Ø 51	Ø 51	Ø 42	129,5	Ø 77,8	3/8"
AC-A 102	Ø 100	Ø 100	Ø 86	165	Ø 140	1/2"

COD	A	B	C	D	E	F
AC-X 19	Ø 19	Ø 19	Ø 13	84,5	Ø 43	1/4"
AC-X 32	Ø 32	Ø 32	Ø 24,5	106	Ø 58,5	3/8"
AC-X 51	Ø 51	Ø 51	Ø 42	129,5	Ø 77,8	3/8"
AC-X 102	Ø 100	Ø 100	Ø 86	165	Ø 140	1/2"

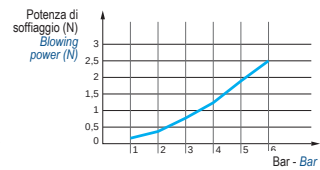
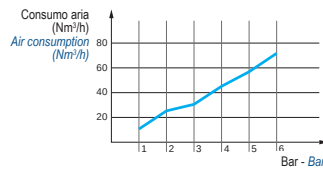
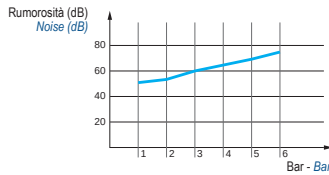
PET



Pettine soffiatore
Filetto: 1/4" Cilindrico
Comb blower
Thread: 1/4" Parallel



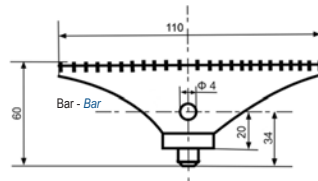
Materiale: Resina acetica
Temperatura di utilizzo: - 40 °C + 90 °C
Pressione massima: 6 Bar
Material: Acetal resin
Usage temperature: - 40°C + 90°C
Maximum pressure: 6 Bars



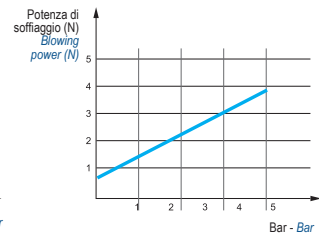
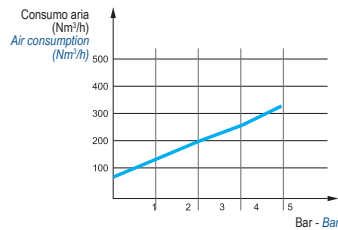
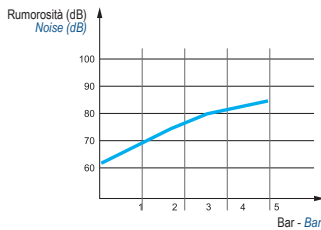
PET 48



Pettine soffiatore
Filetto: 1/4" Cilindrico
Comb blower
Thread: 1/4" Parallel

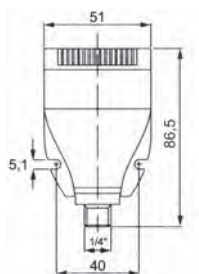


Materiale: ABS
Temperatura di utilizzo: - 40 °C + 90 °C
Pressione massima: 6 Bar
Material: ABS
Usage temperature: - 40°C + 90°C
Maximum pressure: 6 Bar



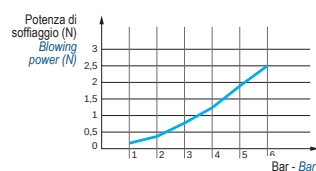
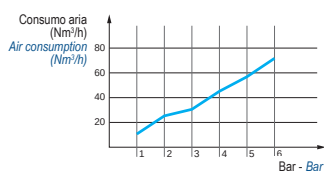
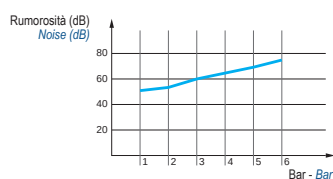
PET-A

Pettine soffiatore
Filetto: 1/4" Cilindrico
Comb blower
Thread: 1/4" Parallel

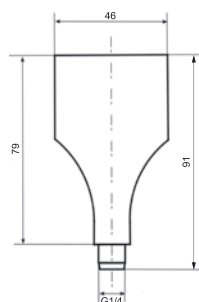


Materiale: Alluminio
Temperatura di utilizzo: - 40 °C + 150 °C
Pressione massima: 6 Bar

Material: Aluminum
Operating temperature: - 40°C + 150°C
Maximum pressure: 6 Bar

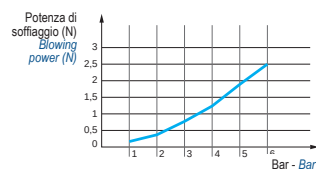
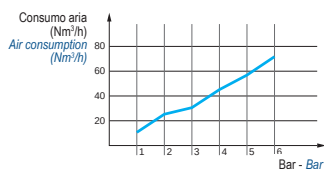
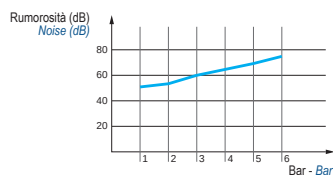
**PET-AL**

Pettine soffiatore
Filetto: 1/4" Cilindrico
Comb blower
Thread: 1/4" Parallel



Materiale: Alluminio
Temperatura di utilizzo: - 40 °C + 150 °C
Pressione massima: 6 Bar

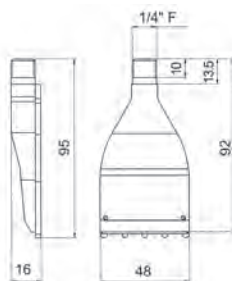
Material: Aluminum
Operating temperature: - 40°C + 150°C
Maximum pressure: 6 Bar



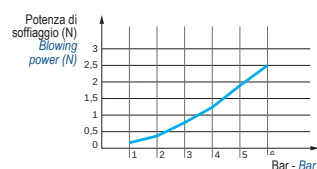
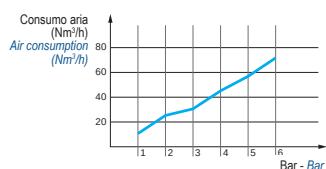
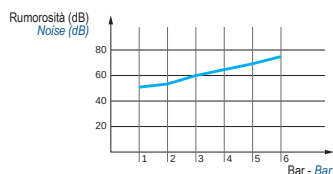
PET-X



Pettine soffiatore - **AISI 316 L**
 Filetto: 1/4" Femmina / 1/4" Maschio
 Cilindrico
 Comb blower - **AISI 316L**
 Thread: 1/4" Female - 1/4" Male
 Parallel



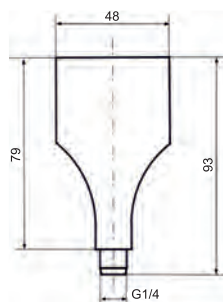
Materiale: **AISI 316 L**
 Temperatura di utilizzo:
 - 40 °C + 450 °C
 Pressione massima: 6 Bar
 Material: **AISI 316L**
 Usage temperature:
 - 40°C + 450°C
 Maximum pressure: 6 Bars



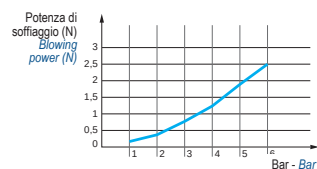
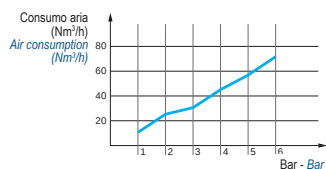
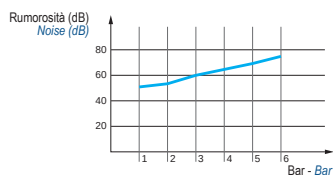
PET-XX



Pettine soffiatore - **AISI 316 L**
 Filetto: 1/4" Maschio
 Cilindrico
 Comb blower - **AISI 316L**
 Thread: 1/4" Male
 Parallel



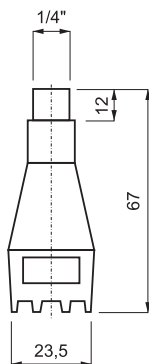
Materiale: **AISI 316 L**
 Temperatura di utilizzo:
 - 40 °C + 450 °C
 Pressione massima: 6 Bar
 Struttura integrale
 Material: **AISI 316L**
 Usage temperature:
 - 40°C + 450°C
 Maximum pressure: 6 Bar
 Integral structure



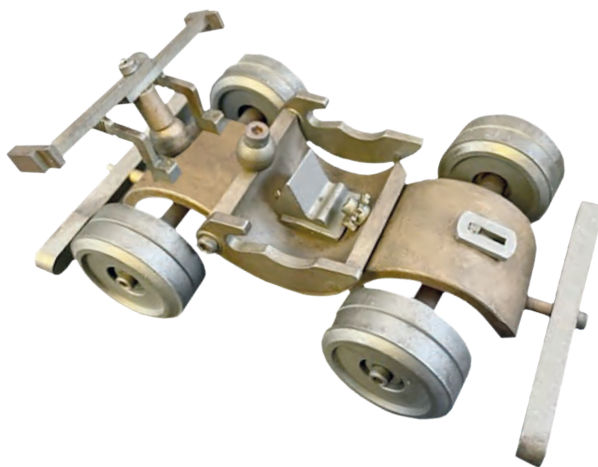
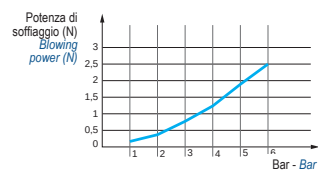
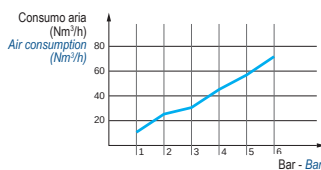
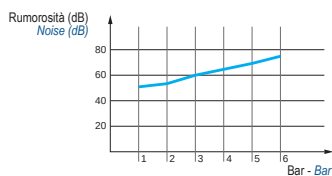
USP



Ugello di sicurezza a pettine
 Filetto: 1/4" - Cilindrico
 Comb safety nozzle
 Thread: 1/4" - Parallel



Materiale: Resina acetilica
 Temperatura di utilizzo: - 40 °C + 90 °C
 Pressione massima: 6 Bar
 Material: Acetal resin
 Usage temperature: - 40°C + 90°C
 Maximum pressure: 6 Bars



1978 - Modello realizzato con particolari sinterizzati SAS
 1978 - Model made with SAS sintered parts





evoluzione
della
specie

evolution
of the
species



Produzione Sinterizzati - Sintered Production

Via Matteotti, 1 - 40010 Sala Bolognese (BO)

Tel. +39 051 829 312

e-mail: sasbologna@sassinterizzati.com

Produzione Pneumatica - Pneumatic Production

Via Matteotti, 1 - 40010 Sala Bolognese (BO)

Tel. +39 0543 702 957

e-mail: sasforli@sassinterizzati.com

E.U.R.L. S.A.S. France

2 Impasse Prè Serpillon Zone Industrielle - 21210 Saulieu

Tel: +33 03 80 64 31 31

e-mail: info@sasfrance-sintering.com

www.sassinterizzati.com